

# rotork<sup>®</sup>

## Controls

Série CVL

Instruções de Instalação e Manutenção



Atuador para Válvula de Controle Linear

Keeping the World Flowing

## Conteúdo

# rotork® Controls

Seção	Página
Introdução	3
Informação Geral	4
Aprovações de Área de Risco	5
Saúde e Segurança	6
Armazenamento	7
Operando seu atuador	8
Guia de instalação e Configuração	12
Montagem do atuador	14
Conexões de cabo	16
Comissionamento	18
Diagnóstico	54
Rotork Vendas e Serviços	59



Este manual contém importantes informações de segurança. Por favor, garanta que ele seja completamente lido e compreendido antes da instalação, operação ou manutenção do equipamento.

Devido às grandes variações na numeração terminal dos atuadores, o cabeamento real desse dispositivo deverá seguir a impressão fornecida com a unidade.

## Introdução

Este manual abrange a série de atuadores de válvulas de controle linear (CVL).

### Modelos:

CVL-500, CVL-1000, CVL-1500 and CVL-5000

Refere-se à publicação PUB042-001 da Rotork para uma especificação completa.

Baseando-se nos históricos de sucessos da Rotork com suas tecnologias inovadoras, o CVL oferece um método altamente preciso de automatização de válvulas de controle sem a complexidade e custos de um fornecimento pneumático. Com um foco maior nos custos de produção e eficiência, o controle preciso da variável de processo é primordial.

Com resolução superiores a 0,1% e com capacidade para eliminar o aumento de posição, a gama de produtos CVA da Rotork ajuda a maximizar a qualidade do produto e a capacidade da instalação.

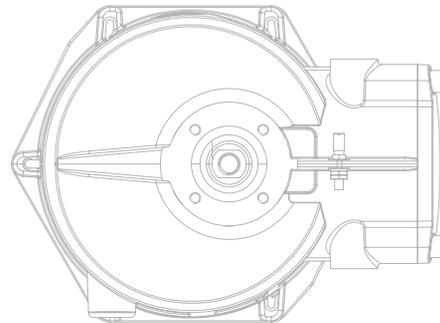
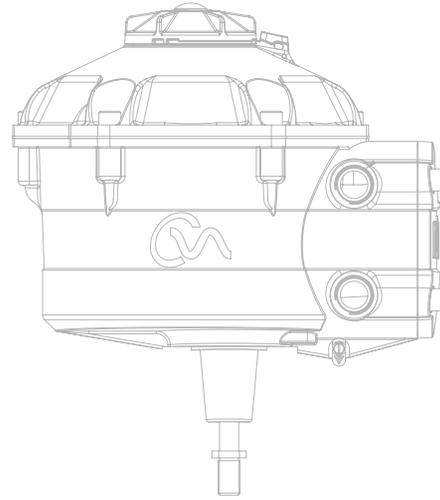
Os atuadores da série CVL são auto contidos, projetados para um fim e contruidos para a operação remota contínua das válvulas de controle.

### O atuador inclui:

- Motor elétrico de corrente contínua sem escovas.
- Caixas de redução com eixo de saída linear.
- Controlador do motor com limitador de velocidade, empuxo e torque.
- Controles lógico eletrônicos e instalações de monitoramento alojados em um invólucro hermético com dupla vedação.
- Certificação de área de risco conforme os requisitos internacionais e nacionais

Todas as configurações de força e posição, como também a configuração do atuador, se realizam mediante a um dispositivo não intrusivo sem fio *Bluetooth*®, normalmente com um PDA (não fornecido)

O software *Bluetooth* PDA Enlight está disponível para download gratuito em: [www.rotork.com](http://www.rotork.com).



## Informação Geral

Este manual foi produzido para permitir que um usuário competente, instale, opere, ajuste e inspecione a série de atuadores de válvulas de controle da Rotork.

A instalação elétrica, a manutenção e a utilização destes atuadores serão conforme a Legislação Nacional e as Disposições Estatutárias relativas a segurança na utilização deste equipamento, aplicáveis a localização da instalação.

Para o Reino Unido: Eletricidade nas Regulações do Trabalho de 1989, e as orientações dadas na edição aplicável dos "Regulamentos de Fiação IEE" devem ser aplicadas. Além disso, o usuário deve estar plenamente consciente das suas funções no âmbito da Saúde e Segurança no Trabalho de 1974.

Para os EUA: É aplicável NFPA70, National Electrical Code ®.

A instalação mecânica deve ser realizada conforme descrito neste manual e também de acordo com os códigos nacionais de normalização de práticas pertinentes. Se a plaqueta de identificação do atuador indicar que é adequado para uso em atmosferas potencialmente explosivas (áreas perigosas), então, o atuador é adequado para uso na Zona 1 e Zona 2 (ou Div 1 e Div 2) classificações de áreas perigosas, como definido pela placa de identificação do atuador.

Qualquer equipamento ligado ao atuador deve ser da certificação de área equivalente (ou melhor). A instalação, manutenção e utilização do atuador instalado em uma área de risco deve ser realizada por uma pessoa competente e de acordo com todos os códigos de práticas correspondentes à Área Classificada.

Qualquer inspeção ou reparo de atuadores de Área Classificada aprovada não deverá ser realizada a não ser que esteja em conformidade com a Legislação Nacional e as Disposições Estatutárias relativas à Área Classificada específica.

Deverá ser usada apenas peças de reposição originais no atuador Rotork. Sob nenhuma circunstância deverá ser realizada qualquer modificação ou alteração no atuador, pois poderia invalidar as condições em que a sua certificação foi concedida.

O acesso aos condutores elétricos é proibido em área classificada, a menos que isso seja feito com uma autorização especial no trabalho, caso contrário, toda a alimentação deve ser isolada e o atuador levado para uma área não perigosa para reparo.

Somente pessoas competentes com uma formação ou experiência devem ser autorizados a instalar e reparar os atuadores Rotork. O trabalho deve ser efetuado em conformidade com as instruções do manual. O usuário e as pessoas que trabalham neste equipamento devem estar familiarizados com suas responsabilidades sob quaisquer disposições estatutárias relativas à saúde e segurança dos seus locais de trabalho.

### Materiais de Invólucro

Os invólucros na Rotork Série de Atuadores de Controle de Válvulas são fabricados a partir de liga de alumínio com parafusos de aço inoxidável e uma janela de policarbonato. A botoneira de controle local e Volante Manual (quando equipado) são fabricados a partir de uma mistura de plástico de policarbonato / PBT. Existe um potencial de cargas eletrostáticas associadas com esses componentes, portanto, eles somente deverão ser limpos com um pano úmido.

O usuário deve garantir que o ambiente de funcionamento e qualquer material em torno do atuador não pode conduzir a uma redução de área segura, ou a proteção conferida pelo atuador. Quando necessário, o usuário deve assegurar que o atuador está adequadamente protegido contra seu ambiente operacional.

No caso de mais informações e orientações relativas à utilização segura dos atuadores para controle de válvula Rotork, serão fornecidas quando solicitadas.



# Aprovações de Áreas Classificadas

Consulte a placa de identificação do atuador para detalhes específicos de sua aprovação.

O CVL é construído de acordo com: -

## **Européia - Área Classificada ATEX (94/9 / CE) II 2 GD c**

### **Ex d IIB T4 Gb, ex t IIIC T120 ° C Db**

EN60079-0, EN60079-1, EN13463-1, EN13463-5 e EN61241-1

Faixa de temperatura ambiente:

-20 A +60 ° C (-4 a 140 ° F)

\* Opção -40 a +60 ° C (-40 a 140 ° F)

### **Ex d IIC T4 Gb, Ex t IIIC T120°C Db**

EN60079-0, EN60079-1, EN13463-1, EN13463-5 and EN61241-1

Faixa de temperatura ambiente:

-20 to +60 ° C (-4 to +140 ° F)

\*Opção -40 to +60 ° C (-40 to +140 °F)

### **Ex de IIB T4 Gb, Ex t IIIC T120°C Db**

EN60079-0, EN60079-1, EN60079-7, EN13463-1, EN13463-5 and EN61241-1

Faixa de temperatura ambiente:

-20 to +60 ° C (-4 to +140 ° F)

\*Opção -40 to +60 ° C (-40 to +140 °F)

### **Ex de IIC T4 Gb, Ex t IIIC T120°C Db**

EN60079-0, EN60079-1 and EN60079-7, EN13463-1, EN13463-5 and EN61241-1

Faixa de temperatura ambiente:

-20 to +60 ° C (-4 to +140 ° F)

\*Opção -40 to +60 ° C (-40 to +140 °F)

## **Canadá - Área Classificada**

### **CSA à prova de explosão, Classe I, Divisão 1, Grupos C & D, T4**

Temperatura de -20 a +60 ° C (-4 a 140 ° F)

\* Opção -40 a +60 ° C (-40 a 140 ° F)

### **CSA à prova de explosão, Classe I, Divisão 1, Grupos B, C & D, T4**

Temperatura de -20 a +60 ° C (-4 a 140 ° F)

\* Opção -40 a +60 ° C (-40 a 140 ° F)

### **CSA Poeira e a prova de ignição, Classe II, Divisão 1, Grupos E, F e G, T4**

Temperatura de -20 a +60 ° C (-4 a 140 ° F)

\* Opção -40 a +60 ° C (-40 a 140 ° F)

## **Internacional - Área Classificada IECEx**

### **Ex d IIB T4 Gb, ex t IIIC T120 ° C Db**

IEC60079-0, IEC60079-1 e IEC61241-1

Faixa de temperatura ambiente:

-20 A +60 ° C (-4 a 140 ° F)

\* Opção -40 a +60 ° C (-40 a 140 ° F)

### **Ex d IIC T4 Gb, ex t IIIC T120 ° C Db**

IEC60079-0, IEC60079-1 e IEC61241-1

Faixa de temperatura ambiente:

-20 A +60 ° C (-4 a 140 ° F)

\* Opção -40 a +60 ° C (-40 a 140 ° F)

### **Ex de IIB T4 Gb, ex t IIIC T120 ° C Db**

IEC60079-0, IEC60079-1, IEC60079-7 e IEC61241-1

Faixa de temperatura ambiente:

-20 A +60 ° C (-4 a 140 ° F)

\* Opção -40 a +60 ° C (-40 a 140 ° F)

### **Ex de IIC T4 Gb, ex t IIIC T120 ° C Db**

IEC60079-0, IEC60079-1, IEC60079-7 e IEC61241-1

Faixa de temperatura ambiente:

-20 A +60 ° C (-4 a 140 ° F)

\* Opção -40 a +60 ° C (-40 a 140 ° F)

## **EUA - Área Classificada**

### **FM. À prova de explosão, Classe I, Divisão 1, Grupos C & D, T4**

Faixa de temperatura ambiente:

-20 A +60 ° C (-4 a 140 ° F)

\* Opção -40 a +60 ° C (-40 a 140 ° F)

### **FM. À prova de explosão, Classe I, Divisão 1, Grupos B, C & D, T4**

Faixa de temperatura ambiente:

-20 A +60 ° C (-4 a 140 ° F)

\* Opção -40 a +60 ° C (-40 a 140 ° F)

### **FM. Poeira à prova de ignição, Classe II, Divisão 1, Grupos E, F e G, T4**

Faixa de temperatura ambiente:

-20 A +60 ° C (-4 a 140 ° F)

\* Opção -40 a +60 ° C (-40 a 140 ° F)

## **Condições especiais para uso seguro (ATEX e IECEx aprovada atuadores)**

1. As dimensões críticas dos intertísios dos CVL-500, CVL-1000, CVL-1500 & CVL-5000 são:

Intertísio	Espaçamento máximo (mm)			Comprimento mínimo (mm)		
	CVL-500	CVL-1000/1500	CVL-5000	CVL-500	CVL-1000/1500	CVL-5000
Caixa de engrenagens Invólucro Elétrico/Tampa superior	0.15	0.15	0.20	25.00	25.00	40.00
Caixa de engrenagens Elétrico Invólucro/Caixa dos Terminais	0.15	0.15	0.15	25.00	25.00	25.00
Terminal caixa de engrenagens Invólucro/Tampa de Terminal	0.15	0.15	0.15	26.00	26.00	25.00
Caixa de engrenagens Elétrico Invólucro/Bucha do volante manual (se instalado)	-0.005	-0.005	-	28.00	28.00	-
Eixo do Volante Manual/Caixa de engrenagens Invólucro Elétrico (ou bucha se instalado)	0.15	0.15	0.15	25.00	25.00	28.00
Eixo de Saída/Bucha do Eixo de Saída	0.15	0.15	0.15	25.00	25.00	25.00
Bucha do Eixo de Saída/Caixa de redução Invólucro Elétrico	-0.005	0.15	-0.018	25.00	30.00	25.00

Nota: Sinal Negativo indica um ajuste de interferência.

2. Existe um potencial de cargas eletrostáticas associadas com o botão de operação, montagem do volante manual e sobre as juntas fundidas (dependendo do revestimento aplicado). Sempre limpe o atuador de maneira que uma carga eletrostática não possa ser criada (por exemplo, com um pano úmido).

## Saúde e Segurança

### ⚠ AVISO

Antes de instalar o atuador, certifique-se de que ele é adequado para a aplicação pretendida. Se você não tiver certeza da adequação deste equipamento para a sua instalação consultar Rotork antes da instalação.

### ⚠ AVISO: PERIGO DE DESCARGA ELÉTRICA

A Instalação e manutenção devem ser realizadas apenas por pessoal qualificado.

### ⚠ ATENÇÃO: A descarga eletrostática

Este equipamento abriga dispositivos sensíveis à eletricidade estática. Para proteger os componentes internos nunca toque nas placas de circuito impresso sem o uso de procedimentos eletrostática (ESD) de controle.

### ⚠ AVISO: MATERIAIS DO INVÓLUCRO

Atuadores CVL-500, CVL-1000 e CVL-1500 são fabricados a partir de liga de alumínio com parafusos de aço inoxidável. O usuário deve garantir que o ambiente de funcionamento e qualquer material em torno do atuador não conduza a uma redução no uso seguro, ou a proteção conferida pelo atuador.

Quando adequado, o usuário deve garantir que o atuador seja adequadamente protegido contra seu ambiente operacional.

### ⚠ AVISO: OPERAÇÃO MANUAL

Quando os atuadores forem fornecidos com o volante como opcional, observe que, sob nenhuma circunstância, qualquer dispositivo de alavanca adicional como uma chave ou uma chave de roda será aplicada ao volante, a fim de desenvolver mais força ao fechar ou abrir a válvula. Isto pode causar danos à válvula e/ou o atuador e pode também causar a válvula trave na posição assentada ou voltará à posição de retenção.

### ⚠ AVISO: PACOTE DE ALIMENTAÇÃO RESERVA

Quando os atuadores são fornecidos com o Pacote de Reserva de Energia por favor, note que o eixo de saída do atuador pode mover-se após a retirada da fonte de alimentação.

Mova o seletor de botão para a posição 'STOP' para evitar qualquer movimento elétrico indesejado. O atuador CVA e em particular o pacote de energia não contém componentes para manuseio do usuário e o conjunto da tampa superior deve ser removido apenas por pessoal devidamente qualificado.

### ⚠ AVISO

Para atuadores equipados com Pacote de energia para Posição de Falha Energia apenas.

O conjunto Pacote de Reserva de Energia montado dentro da caixa de redução principal contém células de ultra capacitor. Não tente remover o atuador na válvula, fixações ou o conjunto da tampa superior enquanto o indicador LED HMI esteja iluminado.

Os ultra-capacitores podem levar até 30 minutos para descarregar após a remoção da fonte de alimentação e o indicador LED permanece aceso durante este tempo.

Não há nenhuma exigência para remover o conjunto da tampa superior durante a configuração normal e comissionamento.

Ultra-capacitores contêm materiais tóxicos/irritantes. Se o conjunto da tampa superior tem que ser removido por qualquer motivo, assegure que os ultra-capacitores estejam totalmente descarregados e que a área seja suficientemente ventilada antes da remoção do conjunto da tampa superior, permitir que os vapores dispersem antes de entrar ao gabinete.

Use proteção nas mãos/olhos apropriada e inspecione as células dos ultra capacitores para sinais de vazamento de líquido ou gel antes de utilizar.

Ao trabalhar com capacitores garanta a ventilação adequada, proteger as mãos e os olhos do contato pelo uso de Butil ou Neoprene luvas e óculos de segurança. Lavar as mãos após o manuseio de células danificadas.

Descarte módulo à prova de falhas Reserve Power Pack em conformidade com as regulamentações federais, estaduais e locais.

A folha de dados do material está disponível pela Rotork mediante solicitação.

### ⚠ ATENÇÃO

Atuadores CVL com atuação manual são fornecidos com uma lingueta plástica vermelha acoplada entre a carcaça e a botoeira de operação manual.

Este dispositivo é fornecido para prevenir danificações a unidade durante o transporte. Antes de manusear o atuador este dispositivo deverá ser removido para permitir o engate do mecanismo.

É recomendável que o dispositivo seja deixado neste lugar durante a operação elétrica.



## Armazenamento

### Recepção / Inspeção

Inspeccione cuidadosamente contra danos no transporte. Danos à caixa de transporte é geralmente uma boa indicação de que houve mau manuseio. Informe qualquer dano imediatamente à transportadora e seu distribuidor CVA local.

Abra o produto e informações de pacotes tendo o cuidado de guardar a embalagem e qualquer material da embalagem deverá retornar ser necessário. Verifique se os itens na lista de empacotamento ou conhecimento de embarque estão de acordo com sua própria documentação.

### Armazenamento

Se o atuador não puder ser instalado imediatamente o armazene em local seco até que você esteja pronto para conectar os cabos de entrada.

Se o atuador tiver de ser instalado, mas não possa ser conectado recomenda-se que quaisquer tampões da entrada dos cabos de trânsito de plástico sejam substituídos por tampões de metal selado de PTFE.

A dupla selagem Rotork irá preservar componentes elétricos internos perfeitamente se não for alterada. Não é necessário remover qualquer tampa do compartimento elétrico, a fim de comissionar o atuador de CVL.

Rotork não aceita a responsabilidade por deterioração causada no local uma vez que as capas são removidas. Cada atuador Rotork foi totalmente testado antes de sair da fábrica para dar anos de funcionamento sem problemas desde que seja corretamente comissionado, instalado e selado

### Etiqueta de Identificação



## Operando seu atuador

Siga as seguintes instruções e as integre ao seu programa de segurança ao instalar e utilizar os produtos Rotork Controls.

- Leia e guarde todas as instruções antes de instalar, operar e prestar serviços a este produto.
- Caso não entenda as instruções entre em contato com Rotork. Siga todas as advertências, precauções e instruções marcadas e fornecidas com o produto.
- Informe e eduque pessoas a respeito da correta instalação, operação e manutenção do produto.

**Instale os equipamentos conforme as especificações das instruções de instalação da Rotork Controls e de acordo com os códigos aplicáveis locais e nacionais. Conecte os equipamentos somente a alimentações elétricas com a tensão, corrente e qualificação correta.**

- Para garantir o funcionamento adequado, utilize somente pessoas qualificadas para instalar, operar, atualizar e manter a unidade.
- Quando for necessário peças sobressalentes, garanta que o técnico de serviço qualificado utilize somente as peças sobressalentes especificadas pela Rotork.
- As substituições invalidarão toda certificação de área de risco e poderá causar incêndios, descargas elétricas, outros perigos ou a operação inadequada.
- Mantenha todas as tampas de proteção do produto no lugar (exceto durante a instalação ou manutenção por parte do pessoal qualificado) para evitar choques, lesões pessoais ou dano a equipe.
- A operação do atuador de forma inapropriada pode causar danos a unidade ou ao equipamento próximo.

### **⚠ ADVERTÊNCIA: OPERAÇÃO MANUAL**

Where actuators are supplied with the optional hand-wheel, note that under no circumstances should any additional lever device such as a wheel key or wrench be applied to the hand-wheel in order to develop more force when closing or opening the valve. This may cause damage to the valve and/or actuator and may also cause the valve to become stuck in the seated or back seated position.

### **⚠ ATENÇÃO**

Remova o dispositivo em vermelho da botoeira de operação manual antes de engatar a operação manual. Substitua quando não estiver em uso.

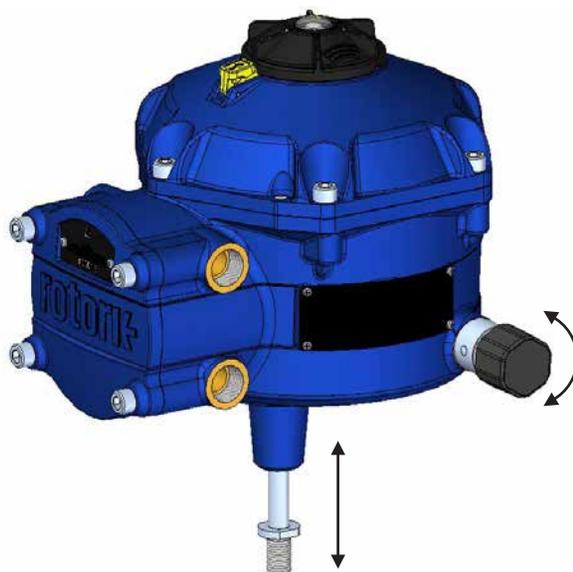
**NOTA: O VOLANTE MANUAL POSSUI UM SISTEMA DE ENGATE.**

**A BOTOEIRA OPERACIONAL IRÁ DESLIZAR QUANDO O MÁXIMO TORQUE DE ENTRADA FOR EXCEDIDO.**

Quando atuadores são fornecidos com volante manual opcional, as válvulas podem ser operadas de forma manual independentemente do fornecimento de energia.

**Mova o seletor a posição STOP antes de tentar operar o atuador em forma manual.**

Localize o mecanismo de movimentação manual na base da caixa de redução do atuador. Empurre e gire simultaneamente para operar manualmente o atuador.



### **⚠ AVISO: OPERAÇÃO ELETRICA**

Verifique se a tensão de alimentação está de acordo com que na placa de identificação do atuador.

Não ligue a fonte de alimentação até ter verificado que o atuador foi conectado corretamente.

# Operando seu Atuador

## Controles Locais

O atuador conta com um seletor de 3 posições localizado na parte superior. O seletor possui uma trava de bloqueio para permitir que o seletor seja fixado em uma posição. O centro do seletor possui um LED de três estados, como indica a Tabela 1 os detalhes complexos das indicações do LED.

O LED possui 3 estados de cor: VERMELHO, VERDE ou AZUL.

O LED pode estar ACESO ou PISCANDO, dependendo do estado do atuador.

## Stop (Parado)

O seletor em posição 'STOP' impede a operação elétrica.

## Run (Em execução)

Com o seletor em posição 'RUN', o atuador responderá aos comandos de controle remoto. Durante a operação do actuador usando uma PDA, controlo remoto do **actuador não está disponível**.

**Nota: Quando STOP ou RUN são selecionados será possível girar a trava de controle entre as duas posições sem ter que utilizar a trava de bloqueio. É possível também bloquear o seletor apenas na posição 'RUN' ou 'STOP'.**

## Test

Com o seletor na posição 'TEST' e se a função está habilitada, iniciará uma rotina de auto-teste.

Este é um método rápido de teste da capacidade do atuador para controlar sua saída independente do sistema de controle externo. O atuador realizará uma série de rotinas de degrau e ciclo baseadas na última posição de demanda. Não superior a +/- 4% do último valor determinado.

O teste medirá os seguintes parâmetros:

- Tempo morto
- Tempo de resposta degrau
- Tempo de ajuste
- Força média / Torque em cada direção de acionamento
- Máxima velocidade de acionamento
- Fricção na válvula

O LED do usuário no seletor irá piscar rapidamente durante 10 segundos.

**Sinalizando verde** - Todos os parâmetros em limites aceitáveis

**Sinalizando vermelho** - Um ou mais parâmetros fora dos limites aceitáveis



Fig. 9.1



Fig. 9.2



Fig. 9.3



Fig. 9.4

# Operando seu Atuador

## Indicação LED

## Estado do Atuador

## Modo de Operação



**Verde Sólido** - Sem Falhas

**Run ou Test**

**Nota** – A operação elétrica não é possível quando está carregando o RPP.



**Verde - Piscando lentamente**  
Auto-teste em progresso ou Pack de Alimentação Reserva (RPP) carregando (quando equipado)



**Verde - Piscando rapidamente**  
O Auto-teste completado com sucesso



**Azul - Piscando Rapidamente**  
Iniciando conexão *Bluetooth*

**Run (Em movimento)**

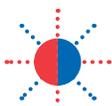


**Azul - Piscando lento**  
*Bluetooth* Comunicação ativa



**Vermelho/Azul - Piscando de forma alternada**  
Comunicação *Bluetooth* ativa  
Sem falhas

**Run ou Test**



**Vermelho/Azul - Piscando rápido de forma alternada**  
Iniciando conexão *Bluetooth*

**Stop (parado)**



**Red/Blue - Piscando lento de forma alternada**  
*Bluetooth* comunicação ativa  
Falha encontrada ou Stop selecionado



**Vermelho Sólido**  
Falha importante encontrada.

**Run/Test/Stop**



**Vermelho piscando**  
Stop selecionado ou uma falha menor foi encontrada.

**Stop**



**Vermelho/Verde - Piscando de forma alternada**  
Falha de alimentação e UPS ativo

**Run/Test/Stop**

Tabela 1

**Nota:** Piscando lentamente = 0.5Hz  
Piscando rapidamente = 1.0Hz

## Operando seu Atuador

### PACK DE ALIMENTAÇÃO RESERVA (OPCIONAL)

O atuador pode ser equipado com um Pack de Alimentação Reserva opcional que contém Supercapacitores que permitem que o atuador vá uma posição predeterminada em caso de falha de alimentação.

Quando energizado, os super capacitores requerem um período de recarga e durante esse tempo a operação elétrica do atuador será inibida. Isso poderá levar até dois minutos.

**NOTA: A operação elétrica reduzida e o LED piscará durante o período de recarga.**

Na perda de tensão de alimentação o atuador realizará sua função já predeterminada de falha. O LED permanecerá aceso até que a energia armazenada nos capacitores esgote.

### ADVERTÊNCIA

No caso em que os atuadores possuam um Pack de Alimentação Reserva, o eixo de saída do atuador poderá mover-se após a remoção da fonte de energia.

Após a desconexão da alimentação do atuador, espere até o indicador LED da tampa superior apague antes de tentar retirar o atuador da válvula. Em nenhuma circunstância tente retirar o atuador ou ajustar a conexão do eixo do motor de saída, quando o indicador LED esteja iluminado.

O alojamento principal do atuador CVA, em especial o pack de potência, contém componentes que o usuário não possa ajustar, e somente um pessoal qualificado deverá retirar a montagem da tampa superior.

**NÃO RETIRE NENHUMA MONTAGEM DA TAMPA SUPERIOR PARA TER ACESSO AOS COMPARTIMENTOS ELÉTRICOS QUANDO O LED LOCALIZADO NO SELETOR**



# Guia de instalação e configuração

## Comissionamento

A série de atuadores CVA da Rotork proporciona um comissionamento não intrusivo, simples, seguro e rápido utilizando *Bluetooth* PDA. A configuração limite do atuador é alcançada utilizando a característica de configuração automática.

## Ferramentas e Equipamentos Necessários

*Bluetooth* wireless enabled hand held computer (PDA) or Smartphone (screen resolution 240 x 320 minimum) running Windows™ Mobile operating system.

**Bluetooth Computador manual portátil autorizada (PDA) ou Smartphone (resolução de tela 240 x 320 mínimo) com o sistema operativo Windows™ Mobile.**

## Software

**Deve-se instalar o software Enlight CVA da Rotork no PDA ou Smartphone antes de realizar os procedimentos de comissionamento.**

O software é grátis e o download pode ser feito pelo site da Rotork, [www.rotork.com](http://www.rotork.com).

### ⚠ ATENÇÃO

É fundamental que o procedimento de configuração seja realizado quando a válvula não esteja em condições funcionamento de processo, dado que haverá movimento completo.

No caso que os atuadores possuam um pack de capacitores de falha segura, a unidade pode operar a válvula ao retirar a fonte de energia.

Para evitar isso, será necessário reconfigurar a ação de falha segura, ver página, 38.

### ⚠ IMPORTANTE

É fundamental que o atuador esteja corretamente montado à válvula!

Para mais detalhes Rotork PUB042-001.

A altura do yoke ou pilar e a placa de montagem com relação a parte superior do fuso da válvula é crítica para garantir o movimento completo do curso da válvula. Publicação Rotork P110E para mais detalhes.

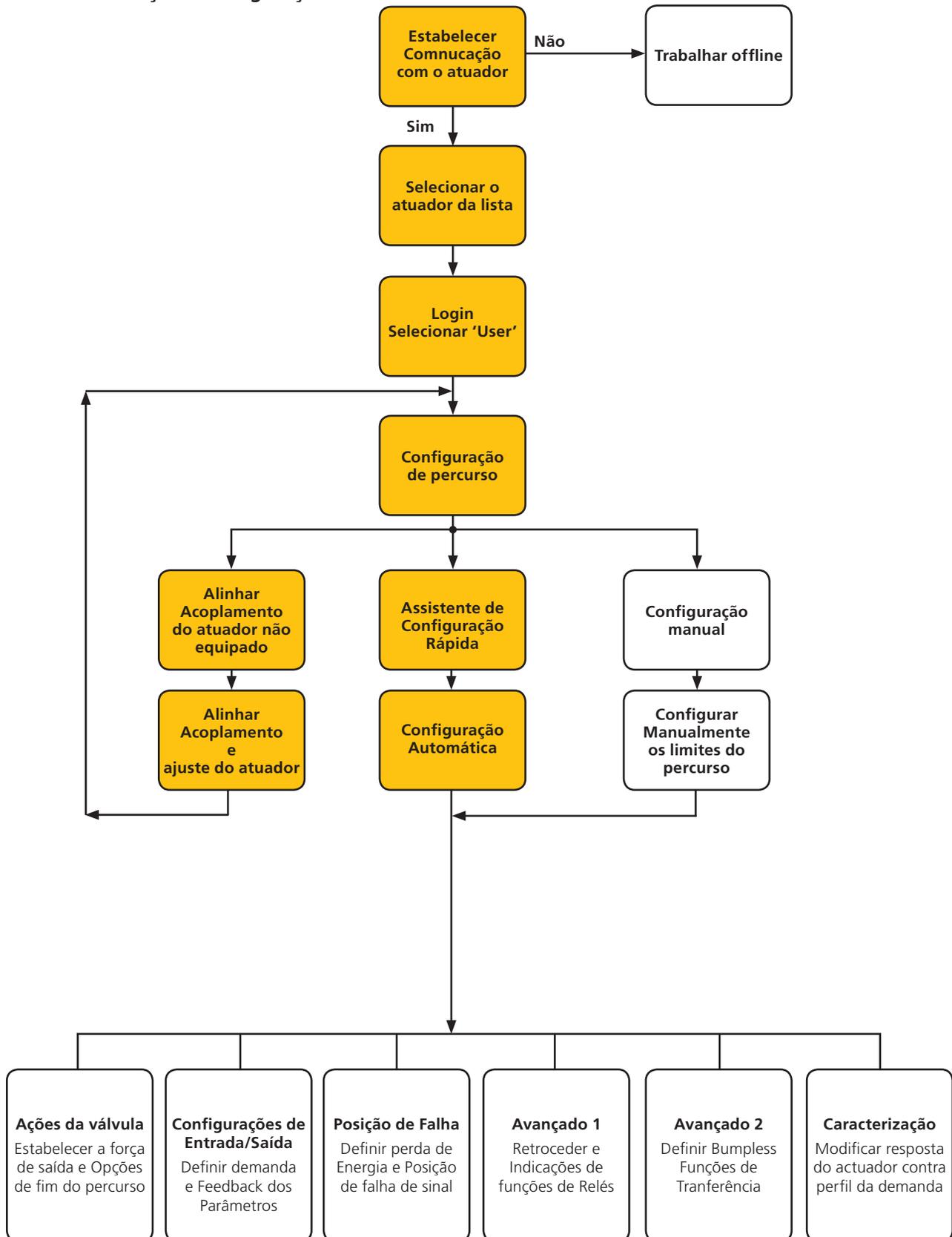
A instalação e configuração incluirá os seguintes procedimentos:

1. Garantir que a válvula esteja fechada e segura (Fora da Linha).
2. O eixe de saída do atuador esteja retraído. (Pode ser necessário energizar)
3. Montar e alinhar o atuador e a válvula.
4. Utilize o PDA para fixar os limites do percurso.
5. Utilize o PDA para configurar os parâmetros do controle e indicação.



# Guia de instalação e configuração

## Guia de instalação e configuração



# Guia de instalação e configuração

## Pesos dos Atuadores

CVL-500	-	16 kg
CVL-1000	-	24 kg
CVL-1500	-	24 kg
CVL-5000	-	53 kg

## CVL-5000 SOMENTE

Esta unidade é fornecida com terminais olhal de elevação integrais localizadas na caixa de engrenagens do atuador. 0.5T grandes manilhas D para BS3032 ou equivalente deve ser usado quando o levantamento da unidade. Manilhas não são fornecidas com o atuador.

O eixo de acionamento de saída CVL-5000 é equipado com um fole de protecção de montagem (Fig. 14.1).

Se for necessário remover o conjunto de foles durante a instalação que deve ser recolocado antes do eixo de saída ligado ao arranjo da haste da válvula.

## Montando o Atuador

### Mova a botoeira seletora do atuador para 'STOP'

### Haste de acoplamento

O atuador será fornecido com um adaptador de acoplamento da haste de separação montado no eixo de acionamento de saída. A metade inferior do acoplamento é fornecida como uma peça em branco a ser usinada para se ajustar à haste da válvula.

Remova os dois parafusos de cabeça M5 para dividir o acoplamento para usinagem. Use o acoplamento em branco para se adequar a haste da válvula. Manter para a montagem à haste da válvula. Tome cuidado para não remover nenhuma limalha de ferro.

### ⚠ AVISO:

**Não retire a metade superior do adaptador de acoplamento de haste dividida.**

**O funcionamento do actuador com este componente removido pode resultar em danos para a unidade.**

### Mova a haste da válvula para a posição fechada

Para garantir que o atuador seja instalado corretamente, a válvula deve estar na posição fechada, para permitir o encaixe da haste da válvula / acoplamento do actuador.

### Eixo de saída do atuador

O atuador será fornecido com o eixo de saída na posição totalmente retraída. Se o eixo de saída estiver na posição estendida, pode ser necessário utilizar uma fonte de alimentação temporária ou operar o atuador manualmente utilizando o volante manual opcional para a posição retraída para permitir a instalação.

### Instalação do atuador

Embora nenhum padrão internacional exista atualmente para as interfaces de flange lineares, nos conformamos dimensionalmente a MSS SP-101A e ISO 5210 para os tamanhos de flange específicas.

O Atuador para montagem e fixações de flange devem estar em conformidade com material de Especificação ISO Classe 8.8. Delta GZ são recomendados fixações em aço inoxidável grau A4.



Fig. 14.1



Fig. 14.2



Fig. 14.3



Fig. 14.4

# Guia de instalação e configuração

## Montagem do atuador

### Encaixe a metade inferior do acoplamento

Coloque a metade inferior recém usinada do acoplamento com a haste da válvula. Pode ser necessária a utilização de uma porca de travamento para eliminar folgas. Deixe a metade do acoplamento inferior solto e livre para rodar nesta fase.

Posicione o atuador na a flange da válvula.  
Encaixe a de fixação parafusos / pregos.

### NÃO PARAFUSE COMPLETAMENTE NESTE ESTÁGIO!

Certifique-se que as superfícies de contato de ambas as metades do acoplamento estejam limpas e livres de graxa ou óleo.

### Atuador com Volante Manual Apenas (do inglês MOR)

**Para atuadores não equipados com MOR conectar eletricamente o atuador e realizar o procedimento de "Alinhar o acoplamento" usando o software Enlight e PDA.**

Estender o eixo de saída do actuador para trazer as duas metades do acoplamento em conjunto. Girar a metade inferior, conforme necessário para obter um bom contacto firme entre as metades superior e inferior do acoplamento.

Aplicar uma solução de bloqueio adequado para os dois parafusos de fixação M5 e reequipamento. Aperte a 12 Nm (8,9 lbf.ft).

Ajuste e aperte a porca de bloqueio (se possui) no lado da haste da válvula do acoplamento.

Assegure-se que o atuador esteja centralmente alinhado com a haste da válvula. Se o eixo de saída do atuador alcançar a sua posição totalmente estendida, será necessário uma distância suficiente para retrainir o eixo e para garantir fechamento em válvulas de assentamento.

### ⚠ AVISO:

**É essencial que haja um alinhamento correto entre o atuador e eixo de saída da haste da válvula!**

**Nota: O desalinhamento irá resultar em um aumento do desgaste mecânico e possíveis danos para a haste da válvula.**

e o eixo de saída e da haste da válvula não estão alinhados corretamente, então, ajuste a posição de montagem do yoke e o atuador conforme necessário.

Aperte as fixações de base do atuador para o torque necessário. Ver Tabela 2.

Dimensão da Linha	Torque Nm	Torque lbf.ft
5/16 UNC	14 Nm	9.5 lbf.ft
M8	14 Nm	9.5 lbf.ft
1/2 UNC	46 Nm	34 lbf.ft
M12	46 Nm	34 lbf.ft

Tabela 2

### ⚠ AVISO:

**O eixo de saída do atuador e a haste da válvula podem mover-se de forma inesperada!**

**MEH: Risco de beliscão. Mantenha as mãos afastadas.**



Fig. 15.1



Fig. 15.2



Fig. 15.3

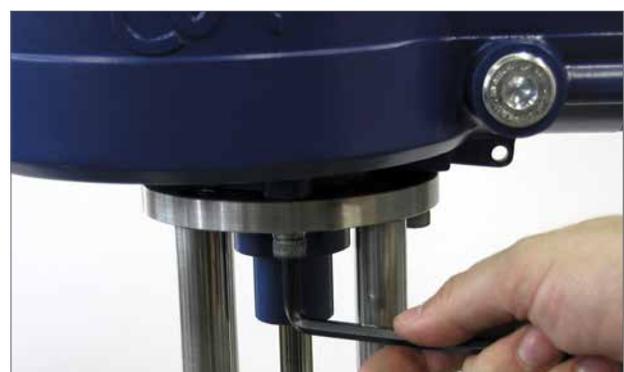


Fig. 15.4

# Guia de instalação e configuração

## Conexões do Cabo

Mova o seletor de modo no topo do atuador solicitado para a posição 'STOP'. Isso irá inibir a operação elétrica.

### ⚠ AVISO

**Garanta que todos os fornecimentos de energia estejam isolados antes de remover as tampas do atuador.**

Verifique se a tensão de alimentação está de acordo com que estampado na placa de identificação do atuador. Um fusível ou disjuntor deve ser incluído na instalação de conexões do atuador. O interruptor ou disjuntor deve ser instalado o mais próximo possível do atuador e deve ser marcado para indicar que ele é um dispositivo de desligamento para aquele atuador específico. O atuador deve ser protegido com um dispositivo de proteção ao longo da corrente nominal de acordo com a publicação PUB042-001, que detalha os dados de desempenho do motor elétrico para atuadores da série CVA.

## Conexões TERRA

Determina-se um ponto interno para aterramento para aplicações à prova d'água. Além disso, determina-se um parafuso de aterramento externo obrigatório de 6mm para todas as aplicações à prova de explosão.

### Removendo a tampa de terminal

Usando uma chave Allen de 6 milímetros soltar as fixações de segurança que prendem a tampa do compartimento do terminal. Não tente alavancar a tampa com uma chave de fenda, pois isso irá danificar o anel de vedação e pode danificar o interstício de uma unidade certificada. Retire a tampa de terminais isolados de energia e conecte a fiação temporária ou local de acordo com o esquema de ligações fornecido.

**Nota: As tampas vermelhas de proteção dos terminais de Corrente e Controle devem ser colocadas antes de fixar novamente a montagem da tampa elétrica. Quando o atuador possui um compartimento de terminais intrinsecamente seguro, a unidade possui uma tampa de terminais vermelhas e azuis. A tampa dos terminais azuis identifica as conexões do circuito IS.**

**As tampas devem estar colocadas para manter a certificação**

### Apenas Unidades CVL-5000

Atuadores CVL-5000 têm um parafuso de fixação adicional localizado ao lado da ligação à terra. Este parafuso é usado para libertar qualquer bloqueado na pressão de ar para auxiliar a remoção do conjunto da tampa superior.

**O parafuso de fixação deve ser montado para manter a certificação.**



Fig. 16.1



Fig. 16.2



Fig. 16.3



Fig. 16.4

# Guia de instalação e configuração

## Entrada de cabos

As entradas de cabos devem ser rosqueadas seja 3/4" NPT ou M25. Remova todos os plugs de trânsito de plástico. As \_ entradas de cabos devem ser adequadas para o tipo e tamanho do cabo. Certifique-se de que os adaptadores roscados, juntas de cabos ou conduítes estejam bem apertados e totalmente à prova d'água. Sele as entradas de cabos não utilizadas com rosca de aço ou latão plugues.

Se o atuador for instalado em uma área classificada, utilize um prensa-cabos devidamente certificado com um adaptador de rosca certificado, quando necessário.

Entradas não utilizadas devem ser fechadas com uma ficha de paragem certificada adequadamente.

**A Instalação Elétrica deve estar em conformidade com os regulamentos legais locais.**

## Conectando aos terminais

Nas unidades do invólucro EExde, conexões para os terminais de energia e as deve ser feito usando o tipo AMP 160292 separadores para terminais de energia e de terra e AMP tipo 34148 separadores para os terminais de controle.

Consulte o diagrama elétrico para identificar as funções dos terminais. Verifique se a tensão de alimentação é a mesma indicada na placa de identificação do atuador.

Remova a tampa do terminal de energia e controle telas terminais de energia e de controle. Comece conectando os cabos de alimentação seguidos pelos cabos de controle (se necessário). Instale novamente as telas terminais de energia e de controle.

Quando todas as conexões estiverem prontas, reinstale as tampas protetoras dos terminais.

Nota: A energia e as tampas de proteção dos terminais de controle devem ser instaladas antes da reinstalação do conjunto da tampa elétrica.

**Quando o atuador é fornecido com um compartimento de terminais intrinsecamente seguro, as tampas do terminal vermelho e azul devem ser montadas para manter a certificação.**

## Substituindo Tampa de Terminal

Garanta que a vedação o-ring da tampa e torneira estão em boas condições e ligeiramente lubrificadas antes da montagem da tampa.



Fig. 17.5

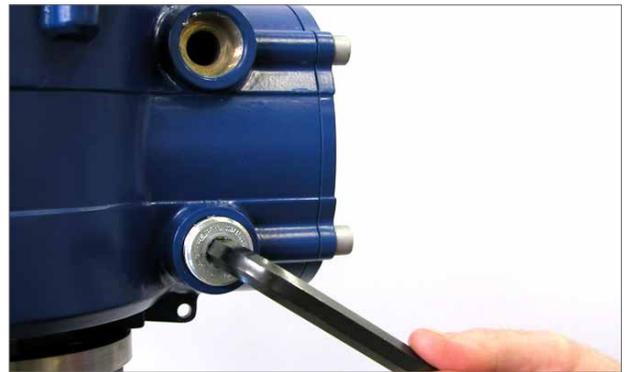


Fig. 17.1

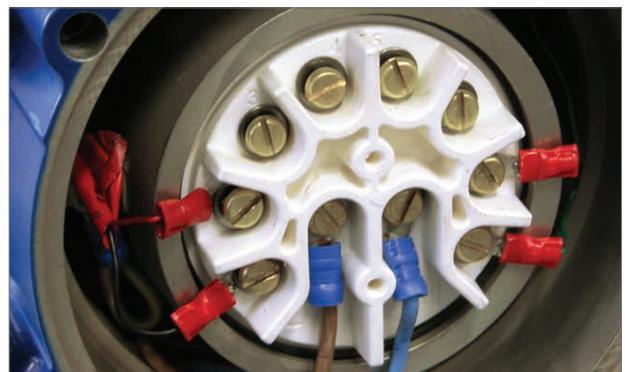
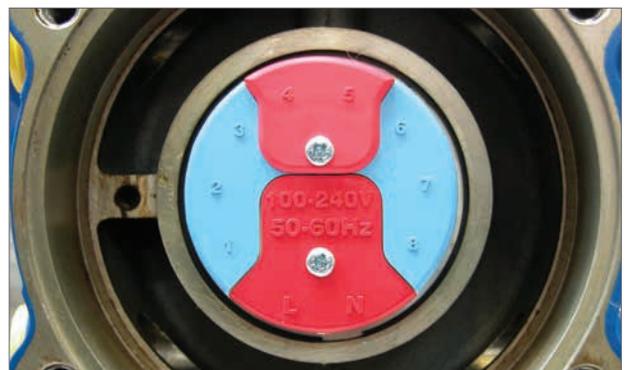


Fig. 17.2



Bloco Terminal Padrão - Fig. 17.3



Bloco Terminal IS - Fig. 17.4

## Guia de instalação e configuração

### Comissionamento

Mova o botão seletor do atuador para a posição 'STOP'

### Conectar à Energia Elétrica

Após a conclusão da montagem correcta e procedimentos de ligação eléctrica, a fonte de alimentação eléctrica pode agora ser aplicada ao actuador.

**NOTA:** Se a unidade está equipada com capacitores à prova de falhas o Verde ou LED vermelho (dependendo do modo seleccionado) no seletor irá piscar até que os capacitores estejam completamente carregados.

Não será possível o movimento enquanto o LED estiver piscando.



Fig. 18.1

### ESTABELECEER COMUNICAÇÕES Bluetooth

Agora será necessário estabelecer uma comunicação, a fim de completar o procedimento de ajuste.

Verifique se o *Bluetooth* esteja ativado no PDA, em seguida, clique no ícone Enlight para iniciar o programa.

O alcance máximo da comunicação *Bluetooth* será de 10 metros.

A primeira tela dá a opção de se conectar a um atuador ou abrir um arquivo salvo.



Fig. 18.2

### TRABALHAR OFFLINE

Se existe um arquivo de configuração armazenados no PDA, este poderá ser aberto para avaliar arquivos.

### RECONECTAR UM ATUADOR

Se uma ligação entre o PDA e o atuador foi previamente estabelecida uma lista aparecerá e uma busca por novos dispositivos não irá ocorrer.

### DESCOBRIR UM NOVO ATUADOR

O PDA irá procurar num raio de 10 metros por atuadores CVA.

### SAIR

Saia do menu.



Fig. 18.3

# Guia de instalação e configuração

## Reconecte ou encontre um atuador

### Buscando por atuador

O PDA irá procurar quaisquer atuadores CVA dentro do alcance *Bluetooth*. Se houver mais do que um dispositivo, uma lista será gerada.

Selecione, em seguida, escolha o atuador solicitado da lista de unidades

O atuador irá geralmente informar a sua identidade por seu número de série (mostrado na placa de identificação). O que pode ser modificado para adicionar um MOV ou etiqueta de referência. (Veja mais detalhes no menu do PDA)

Se existem inúmeros dispositivos *Bluetooth* ao alcance, o processo de busca levará mais tempo para ser concluído e, em alguns casos, terá que ser repetido.

### Procedimento para login

Antes de fazer o link, é necessário iniciar a sessão

Existem três níveis de início de sessão com proteção por senha, para limitar o acesso de nível superior.

### View

Permite a revisão de apenas parâmetros do atuador. Nenhuma alteração pode ser feita.

Senha: **view**

### Usuário

Permite o acesso a verificar e mudar as configurações do atuador. Inclui a possibilidade de estabelecer limites de percurso e assumir o controle local do atuador.

Senha Padrão: **sulis**

**Essa senha pode ser alterada utilizando o menu "Setup" para fornecer segurança local adicional.**

### NÃO PERCA as informações de senha

#### Engenheiro Rotork

Usar somente Rotork.

Selecione **'User'** no nível de usuário no menu . Nota, usuário é o padrão e aparecerá no display.

Usando o teclado na parte inferior da tela, digite a senha e clique em 'OK' para iniciar o procedimento. Se a comunicação for bem sucedida, você será avisado para esperar enquanto os dados de configuração são recuperados do atuador.

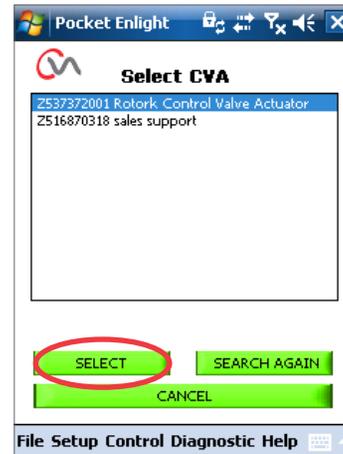


Fig. 19.1



Fig. 19.2



Fig. 19.3

## Guia de instalação e configuração

Se a senha for digitada incorretamente uma mensagem de erro será exibida.

A senha atuador não poderá ser resetada. Então, um código de erro será gerado, anote o código, em seguida, entre em contato com o seu representante Rotork local, informando o código de erro completo.

A senha atual do atuador poderá então ser verificada e confirmada.

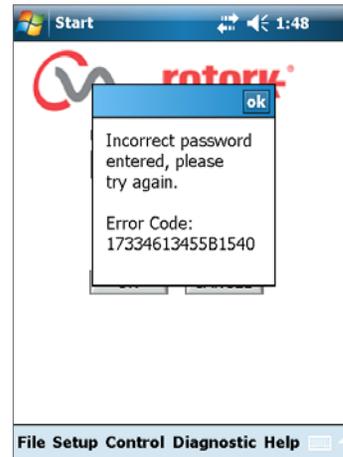


Fig. 20.4

# Guia de instalação e configuração

## Menu de configuração de curso

Há três opções deste menu.

### Alinhar Acoplamento

Se o do atuador não está completamente adaptado à válvula este processo deve ser realizado para permitir a montagem e o alinhamento correto do acoplamento do atuador à haste da válvula.

### Assistente de Configuração Rápida

Utilize este menu para definir automaticamente os limites do atuador de percurso.

Ir para página 24

### Configuração manual

Utilize este menu para definir manualmente os limites do atuador de percurso.

Ir para página 29

É possível nessa tela escolher unidades imperiais ou métricas. O número de série do atuador, curso da válvula e a posição atual também serão exibidos.

#### AVISO

A configuração padrão de um novo do atuador **será na força mínima e estender para fechar**. Se o atuador tiver sido previamente comissionado, é essencial que suas configurações básicas sejam verificadas antes da montagem do acoplamento e operação do atuador electricamente. Verifique as configurações no menu de configuração manual e ajuste se necessário.

Ir para página 29

#### AVISO

Quando o modo RUN for selecionado o atuador responderá a quaisquer comandos do controle remoto ativos.

**Selecione 'STOP' no atuador Selector Knob para evitar qualquer movimento indesejado.**

### Encaixando o Atuador na Válvula

Selecione a opção '**ALIGN COUPLING**'.  
Selecione unidades métricas ou imperiais, conforme necessário.

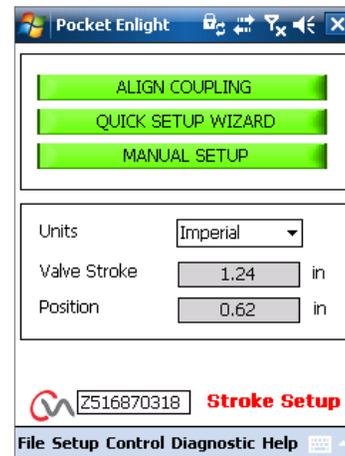


Fig. 21.1



Fig. 21.2

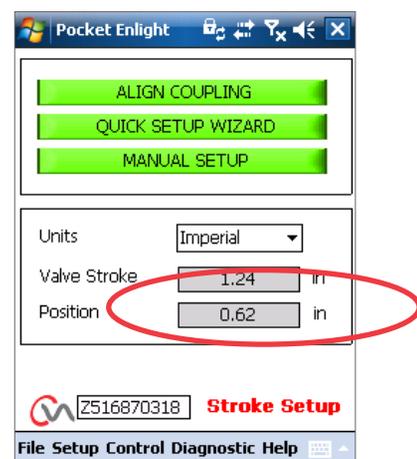


Fig. 21.3

# Guia de instalação e configuração

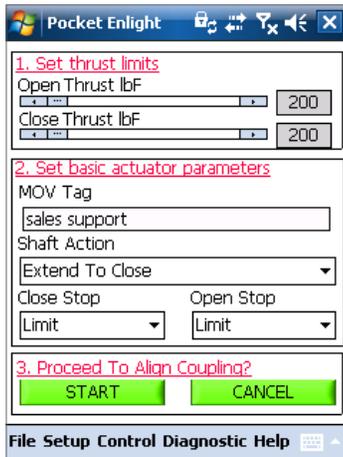


Fig. 22.1

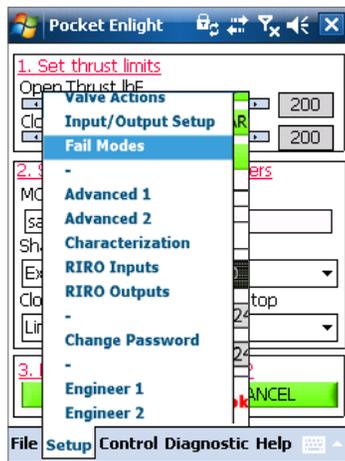


Fig. 22.2

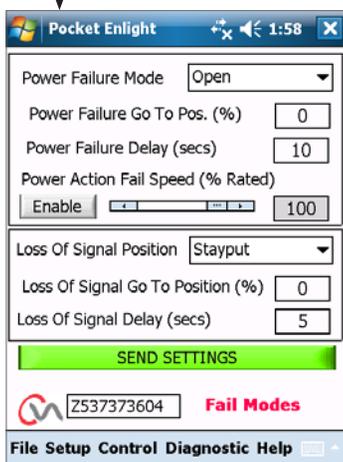


Fig. 22.3

## 1. Definir empuxo

A quantidade máxima de empuxo disponíveis para abertura e fechamento do percurso pode ser ajustado arrastando o cursor da esquerda para a direita.

## 2. Defina os parâmetros básicos do atuador

### MOV Tag

O atuador pode receber um número TAG para facilitar a identificação no campo.

### Ação do eixo

Definir direção da abertura ou fechamento para ampliar o eixo de saída.

### Close / Open Stop

**Empuxo** - Determinar o empuxo para a haste da válvula no final do limite do percurso, onde é necessária válvula de fechamento vedada

**Limite** - Parar o atuador no limite definido, onde a válvula não requer boa vedação.

**Selecione a opção START para salvar as alterações e continuar a alinhar o acoplamento.**

Selecione os parâmetros básicos e configurações de limite de empuxo conforme necessário.

## 3. Continuar Alinhando o Acoplamento

Clique na caixa de início para começar a montagem do atuador na válvula.

### ⚠ AVISO

**Quando o modo RUN é selecionado o atuador responderá a quaisquer comandos do controle remoto ativo.**

Se nenhuma solicitação analógica for aplicada o atuador irá realizar a sua perda de sinal de controle para a função de posição de falha. Se necessário ir ao menu Posição de Falha e selecione a opção **STAYPUT** e envie as configurações de volta para o atuador.

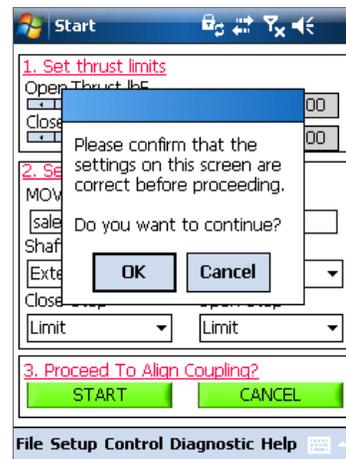


Fig. 22.4

# Guia de instalação e configuração

## Alinhamento do acoplamento

Agora é possível operar o atuador utilizando o programa Enlight. Movendo o cursor de posição irá estender ou retrainr o eixo de saída para permitir que seja ligado à haste da válvula. O controle bruto irá permitir o deslocamento completo do atuador. O Controle fino é usado para pequenos ajustes no fuso do atuador.

**Incrementando o cursor de posição com as setas irá variar posição de 1% para bruto e de 0,1% para o controle fino.**

Quando o controle de posição é operado pela primeira vez aparecerá um aviso indicando que o atuador será colocado off-line e não responderá aos comandos do controle remoto.

### ⚠ CUIDADO

**O atuador se deslocará para a posição indicada no cursor de controle de posição**

### Selecione OK

Clique no botão 'OK' e o atuador ficará offline e irá passar para a posição, conforme indicado no cursor de posição.

O atuador está agora disponível para controle remoto.

### Conectar o eixo de saída à haste da válvula.

Usando o cursor de posição mova o eixo de saída à o limite de percurso do eixo de saída do atuador completo ou até que ele atinja o fuso da válvula deixando uma folga mínima e garantindo que não haja desalinhamento entre os dois eixos. Se o eixo de saída do atuador atingir a sua posição totalmente estendida será necessário retrainr o eixo a uma distância suficiente para garantir um fechamento vedado nas válvulas de vedação.

### ⚠ AVISO

**É essencial que haja um alinhamento correto entre o eixo de saída do atuador e haste da válvula.**

**Nota: O desalinhamento irá resultar em um aumento do desgaste mecânico e possíveis danos à haste da válvula.**

Se o eixo de saída e a haste da válvula não estão alinhados corretamente então, ajuste a posição de montagem do yoke e o atuador conforme for necessário.

### ⚠ AVISO:

**Não retire a parte superior do acoplamento.**

**Operar o atuador eletricamente ou manualmente com este componente não instalado pode causar danos ao aparelho!**

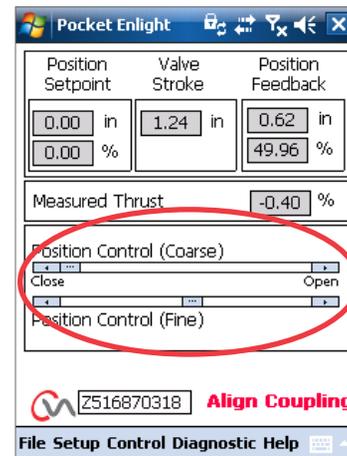


Fig. 23.1

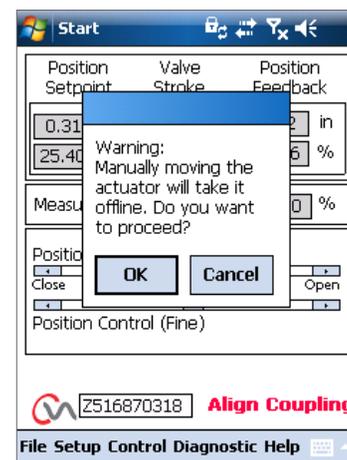


Fig. 23.2

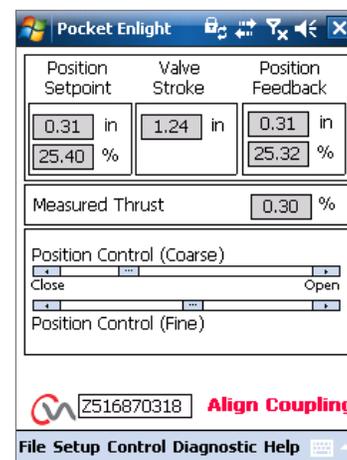


Fig. 23.3

# Guia de instalação e configuração

## Montagem do atuador

**Para atuadores não equipados com volante manual o eixo de saída pode ser acoplado utilizando o procedimento de acoplamento de alinhamento.**

Certifique-se as superfícies de contato de ambas as metades do acoplamento estejam limpas e sem graxa ou óleo.

Amplie o eixo de saída do actuador para trazer as duas metades do acoplamento juntas. Gire a metade inferior, conforme necessário para obter um bom contato firme entre as metades superior e inferior do acoplamento.

Aplice uma solução de bloqueio adequada para os dois parafusos de fixação M5. Aperte a 12 Nm (8,9 lbf.ft).

Ajuste e aperte a porca (caso exista) ao lado da haste da válvula do acoplamento.

Garanta que o actuador esteja centralmente alinhado com a haste da válvula. Se o eixo de saída do atuador atingir a posição totalmente estendida será necessário retraindo o eixo a uma distância suficiente para garantir o fechamento em válvulas de vedação.

**⚠ AVISO:**

**É essencial que haja um alinhamento correto entre o actuador e o eixo de saída da haste da válvula!**

**Nota: Um desalinhamento irá provocar um aumento do desgaste mecânico e e possíveis danos para a haste da válvula.**

Se o o eixo de saída e da haste da válvula não estão alinhados corretamente então ajuste a posição de montagem do yoke e o atuador conforme seja necessário.

Aperte as fixações de base do atuador para o torque necessário.

Ver Tabela 2.

**⚠ AVISO:**

**Atuador e haste de válvula podem mover-se de forma inesperada!**

**MEH: Risco de beliscão. Mantenha as mãos afastadas.**



Fig. 24.1



Fig. 24.2

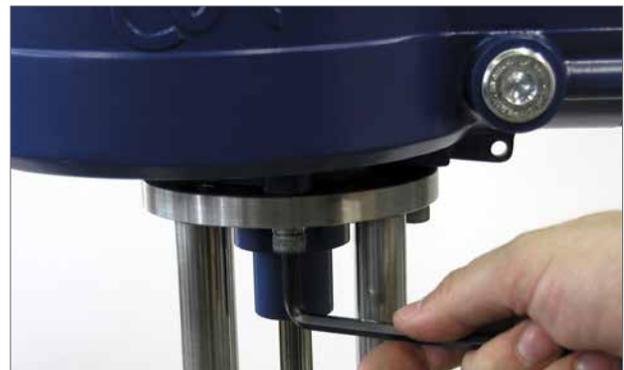


Fig. 24.3

Dimensão da Linha	Torque Nm	Torque lbf.ft
5/16 UNC	14 Nm	9.5 lbf.ft
M8	14 Nm	9.5 lbf.ft
1/2 UNC	46 Nm	34 lbf.ft
M12	46 Nm	34 lbf.ft

Tabela 2

# Guia de instalação e configuração

## Assistente de Configuração Rápida

Se a válvula está para ser comissionada sob o seu curso completo, o assistente de configuração rápida é uma forma rápida e eficiente para definir o fim dos limites do percurso. O Assistente de Configuração Rápida permitirá o atuador encontrar o fim do percurso através da medição da pressão de saída. Se a válvula não é capaz de aceitar empuxo na direção de abertura é possível definir um limite fixo.

### Selecione Assistente de Configuração Rápida

#### Definir limites de empuxo

Os valores de empuxo padrão para a configuração Automática estão definidos automaticamente para 40% do empuxo nominal em ambas as direções. Ajustar se será necessário mais empuxo para mover a válvula.

#### Defina os parâmetros básicos de atuadores

A tag MOV pode ser editado. Use o teclado para editar esta TAG.

#### Ação Shaft

Selecione estender ou retrainr o eixo de saída para se adequar a operação da válvula.

#### Fechar/Abrir Parar

Defina o fim da função de parada de percurso para Empuxo ou limite se adequar às características da válvula.

#### Empuxo

O atuador pode ser ajustado para aplicar seu 'Thrust' de saída selecionado para a válvula no fim do curso, onde um fechamento hermético será necessário.

#### Limite

Alternativamente, pode ser definido para a função "Limit" desengatar a unidade do motor e parar a válvula numa posição predeterminada, em que a válvula necessite a força de vedação a ser aplicada à base da válvula ou no fim de curso mecânicos da válvula.

Clique na caixa "Start" para salvar as alterações no atuador e iniciar a rotina de instalação Automática.

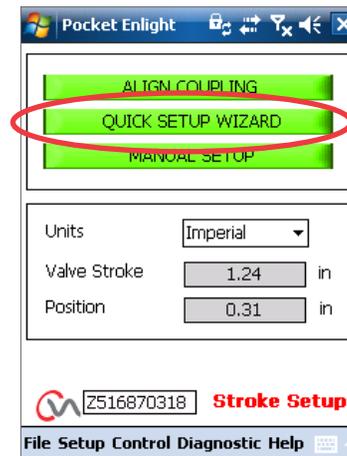


Fig. 25.1

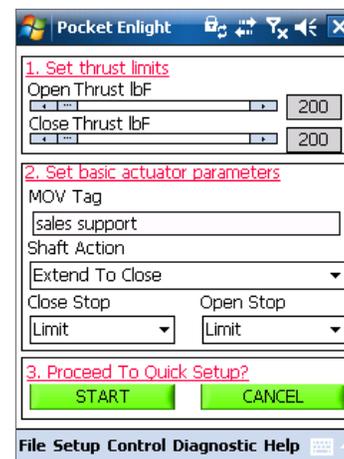


Fig. 25.2

# Guia de instalação e configuração

Mova o selector para a posição "RUN"



**⚠ CUIDADO**

Iniciar uma configuração automática moverá a válvula através do seu curso completo.

**⚠ AVISO**

Certifique-se que o empuxo, ação do eixo e paradas finais, estejam configuradas corretamente ou poderá ocorrer danos na válvula. Se a válvula não é capaz de aceitar empuxo na direção de abertura utilize a função de limite fixo.

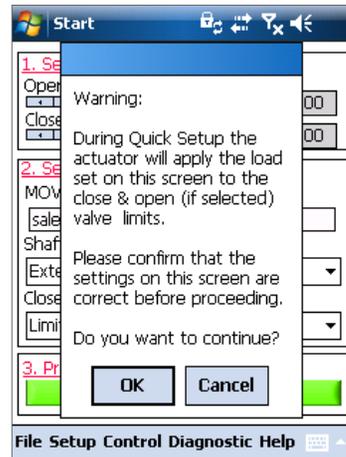


Fig. 26.1

**AUTO LIMIT** irá iniciar o procedimento de ajuste automático.

**FIXED LIMIT** permitirá que o atuador de encontre o limite fechado medindo o empuxo, mas permitirá a definição do limite aberto considerando uma distância avaliada. A distância pode ser editada na caixa de texto.

**NOTA:** Se o limite fixo for aplicado. Certifique-se que esse limite seja selecionado para a parada aberta.

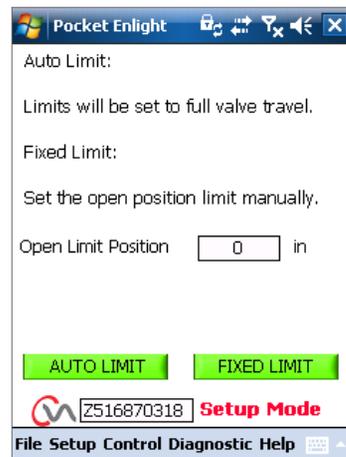


Fig. 26.2

# Guia de instalação e configuração

**A configuração rápida é totalmente automática e não requer nenhuma entrada do usuário**

## Iniciar a Configuração Rápida?

Clique na caixa "START" para iniciar o procedimento de configuração rápida. Clique na caixa OK para continuar. Todos os outros menus serão desativados até que o processo seja concluído.

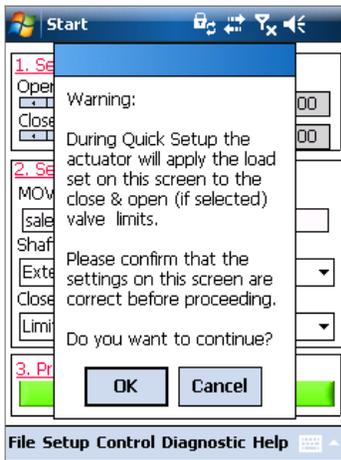


Fig. 27.1

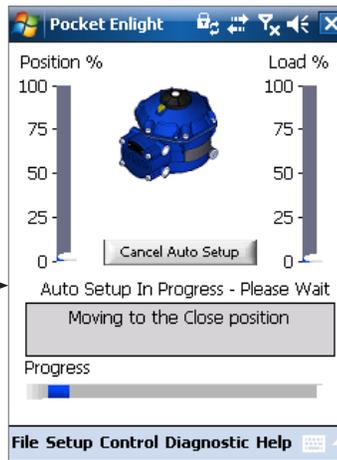


Fig. 27.2

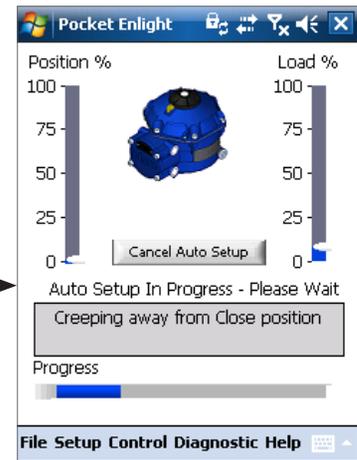


Fig. 27.3

## Verificando o Fechamento Limite

O atuador moverá o seu eixo de saída para o máximo limite de percurso no fechamento (CLOSED).

O Atuador, irá então, mover o seu eixo de saída do Limite de fechamento do percurso e repetir o procedimento para eliminar quaisquer efeitos de inércia e reajustar o fim de percurso limite, se necessário.

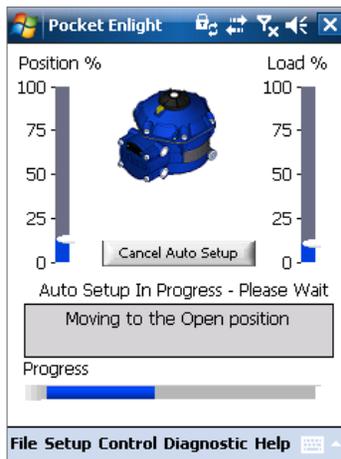


Fig. 27.4

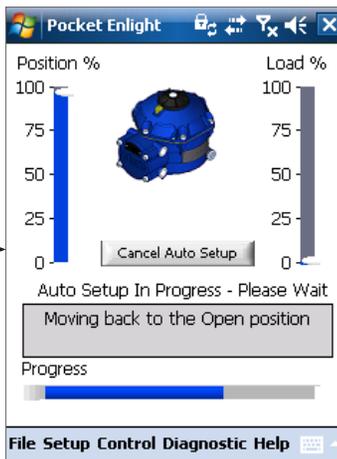


Fig. 27.5

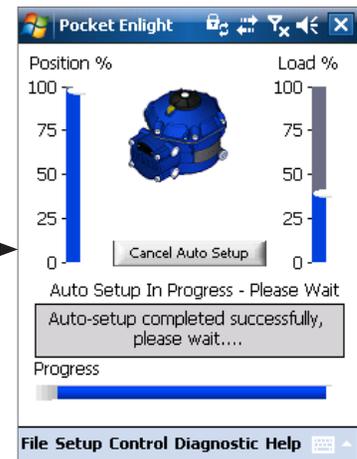


Fig. 27.6

## Verificando o Limite de Abertura

O atuador moverá o seu eixo de saída para o limite máximo de abertura de percurso. O Atuador, irá então, mover o seu eixo de saída desde o limite de abertura de percurso e repetir o procedimento para eliminar quaisquer efeitos de inércia e reajustar o fim do percurso limite, conforme necessário.

**O limite de abertura já está definido e a Configuração Automática concluída.**

# Guia de instalação e configuração

## REFERÊNCIA DE CURSO

Ao completar a ação de configuração rápida irá aparecer uma nova tela para gravar um novo empuxo e cursos.

Escolha 'Cancel' para finalizar a configuração rápida, sem gravar de um novo perfil de empuxo.

Selecione 'OK' para gravar um novo Empuxo.

Esta função irá limpar o datalogger do empuxo. O atuador irá realizar uma operação de abertura e fechamento. Um novo perfil de empuxo será gerado para as direções de Abertura e Fechamento e pode ser acessado em futuros downloads.

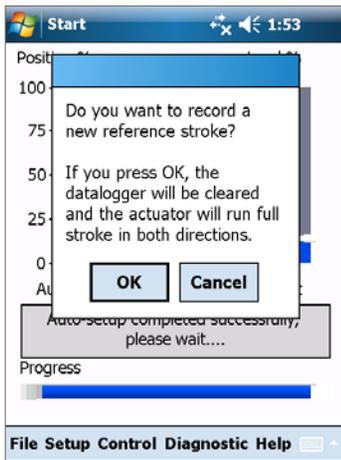


Fig. 28.1

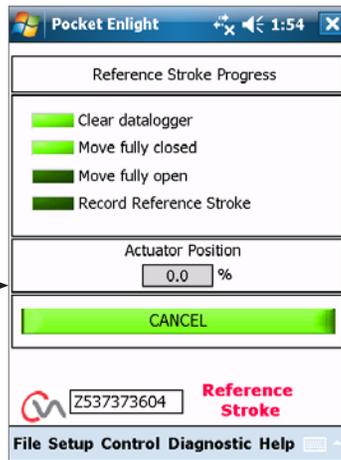


Fig. 28.2

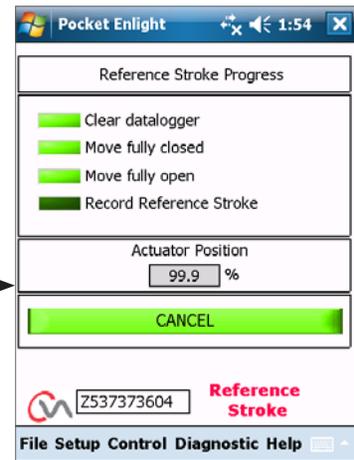


Fig. 28.3

## CONFIGURAÇÃO AUTOMÁTICA DO ATUADOR ESTÁ COMPLETA

Configuração automática está concluída e ambos fins de curso de fechamento foram definidos e ajustados.

A tela PDA irá retornar para o menu de configuração de curso.

Se não há configurações adicionais, mova o seletor de modo para o 'STOP' ou posições "RUN", dependendo da operação desejada.

Sair do menu.

Para mais configurações continue na página 34.

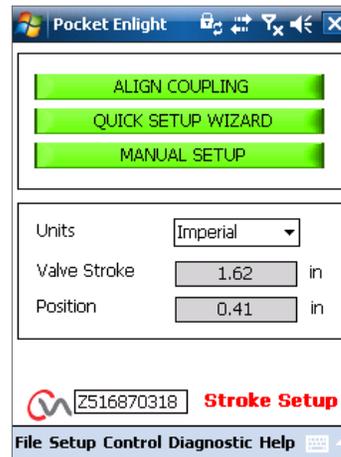
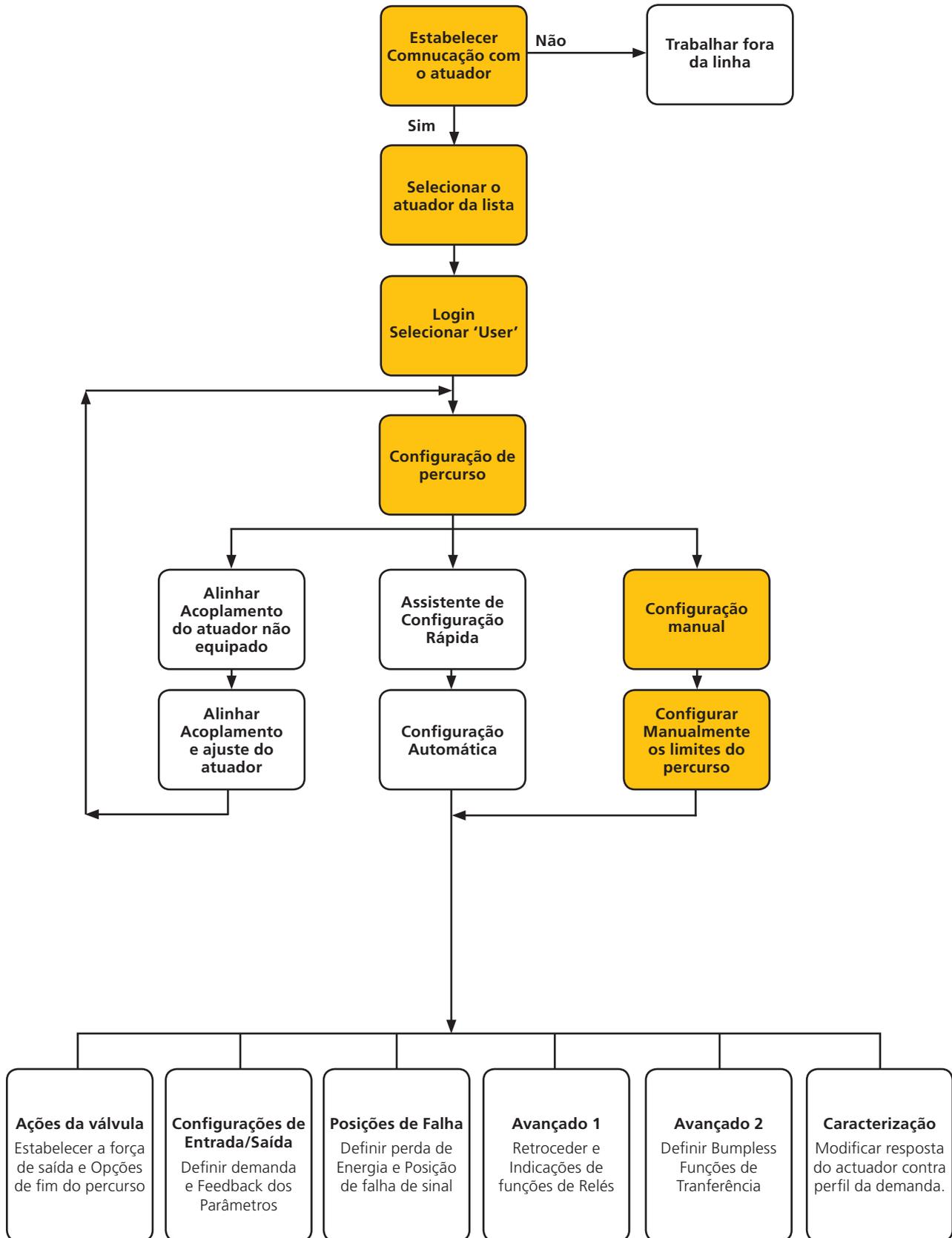


Fig. 28.4

# Guia de instalação e configuração

## Fluxograma de Configuração Manual



# Guia de instalação e configuração

## Configuração manual

### ⚠ ATENÇÃO

Para impedir o funcionamento elétrico indesejado mova o selector para a posição 'STOP'.

Se a configuração manual for necessária ou se os limites estão a ser definidos para uma operação de curso reduzido o 'Manual Setup' pode ser utilizado.

A partir da página do 'Stroke Setup' selecione a opção 'Manual Setup'.

### ⚠ AVISO

Antes de realizar este procedimento verifique que os limites de pressão e parâmetros básicos de atuadores estão definidos corretamente para evitar danos à válvula.

### Definir limites de empuxo

Os valores de empuxo padrão para a configuração manual são definidos automaticamente para um valor baixo, para o procedimento de comissionamento.

Valor de Abertura 40% de empuxo (200 lbf em um CVL-500).

Valor de Fechamento 40% empuxo.

Aumente o empuxo, se necessário.

### Definir Parâmetros básico do atuador

A tag MOV podem ser editadas usando o teclado na parte inferior da tela.

### Ação Shaft

Selecione estender ou retrair (Extend/ Retract) o eixo de saída, para se adequar a operação da válvula.

### Fechar / Abrir Parar

Defina o fim da função de parada de percurso para empuxo ou limite para se adequarem às características da válvula.

### Empuxo

O atuador pode ser ajustado para aplicar o seu 'empuxo' de saída selecionado para a válvula no fim do curso, onde um fechamento será necessário.

### Limite

Como alternativa, pode ser definido para a função "limite" para desengatar a unidade do motor e parar a válvula numa posição predeterminada em que a válvula não requer a força de vedação a ser aplicada à sede de válvula ou válvula de fim de curso mecânicos.

### Prossiga para a Configuração Manual

Clique na caixa "START" para confirmar as alterações e iniciar o procedimento de configuração manual.

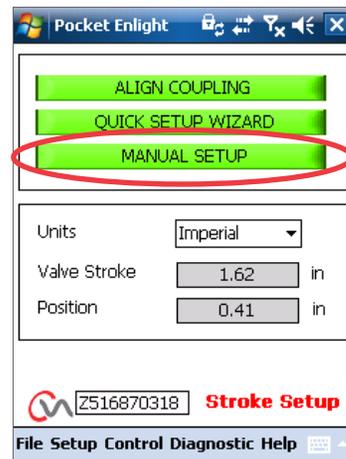


Fig. 30.1

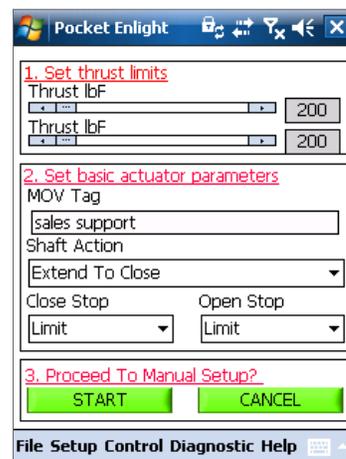


Fig. 30.2

# Guia de instalação e configuração

Para ativar o funcionamento elétrico mova a Botoeira Seletora para a posição RUN.

## ⚠ ATENÇÃO

Observe que o atuador possa responder a todas as solicitações atuais de controle remoto durante a perda de comandos *Bluetooth* ou ao navegar entre as telas.

Será possível mover o o eixo de saída para a desejada Posição usando o cursor de posição.

## ⚠ ATENÇÃO

O atuador será considerado offline e irá responder ao controle do cursor de posição.

Confirme que as configurações estejam corretas antes de tentar acionar o atuador.

Clique em OK para prosseguir.

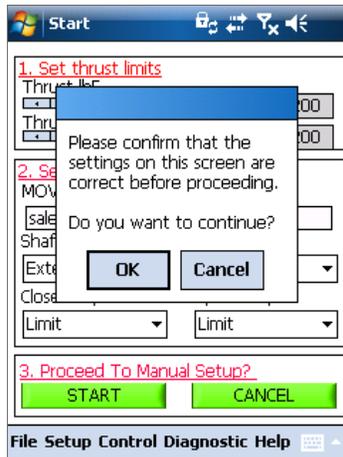


Fig. 31.1

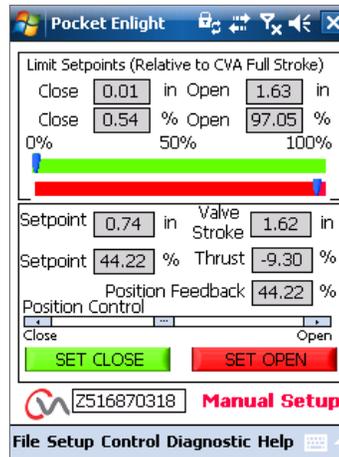


Fig. 31.2

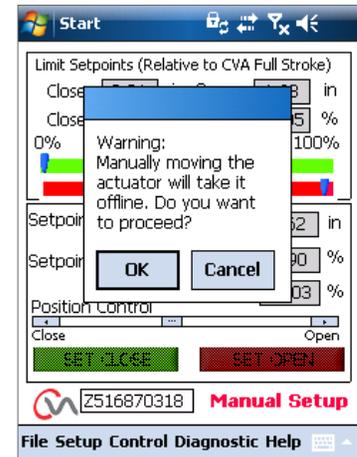


Fig. 31.3

## Guia de instalação e configuração

Quando o eixo de saída estiver na posição desejada, o limite de curso pode ser definido usando as opções SET OPEN / SET CLOSE.

### Configurando Limite de Fechamento

Use o cursor de posição para mover o eixo de saída do atuador para a posição fechada desejada.

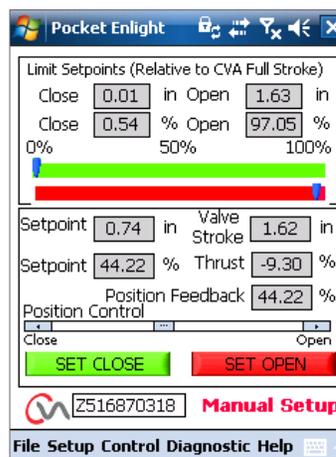


Fig. 32.1

Clique na caixa 'Set Close' para calibrar o limite de cursos de fechamento. As opções 'Set Close' e número Serial' são acinzentadas durante o processo de calibração e indicam a aceitação das novas configurações quando desmarcada.

A nova posição limite de fechamento é agora mostrado no indicador de escala principal.

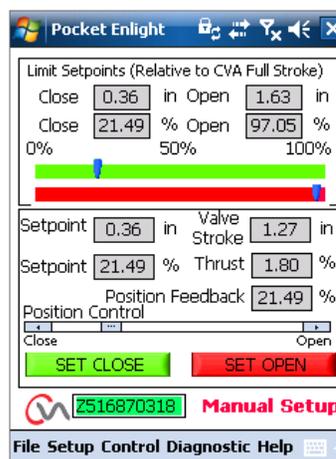


Fig. 32.2

# Guia de instalação e configuração

## Configurando Limite de Abertura

Use o cursor de controle para mover o eixo de saída do atuador para a posição aberta desejada.

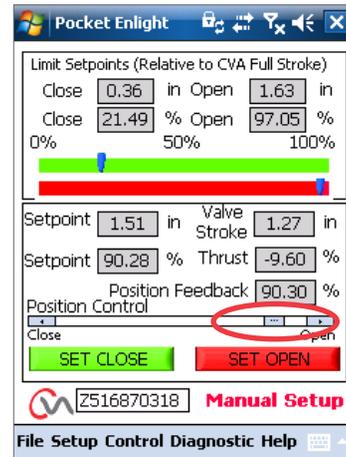


Fig. 33.1

Clique na caixa 'SET OPEN' para calibrar o limite de abertura do curso. As opções 'Set Close' e número Serial' são acinzentadas durante o processo de calibração e indicam a aceitação das novas configurações quando desmarcada.

O novo limite de abertura será mostrado no indicador de escala principal.

Os novos limites de curso serão apresentados nas escalas verdes e vermelhas e como polegadas/mm, e porcentagens em relação aos atuadores do curso mecânico e completa.

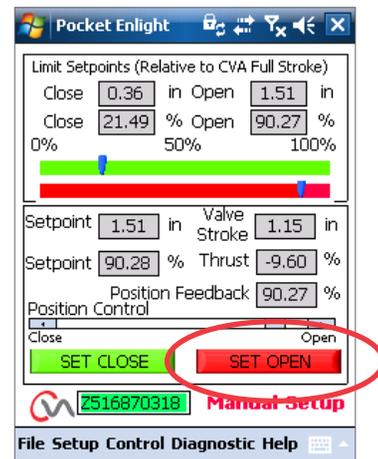


Fig. 33.2

Agora a Configuração Manual está completa.

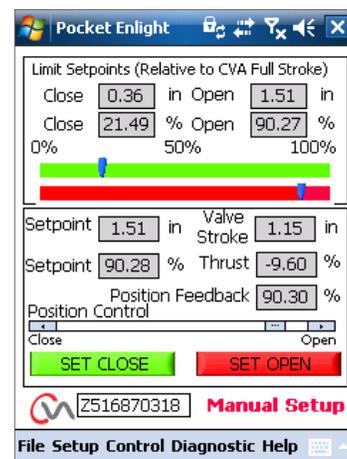
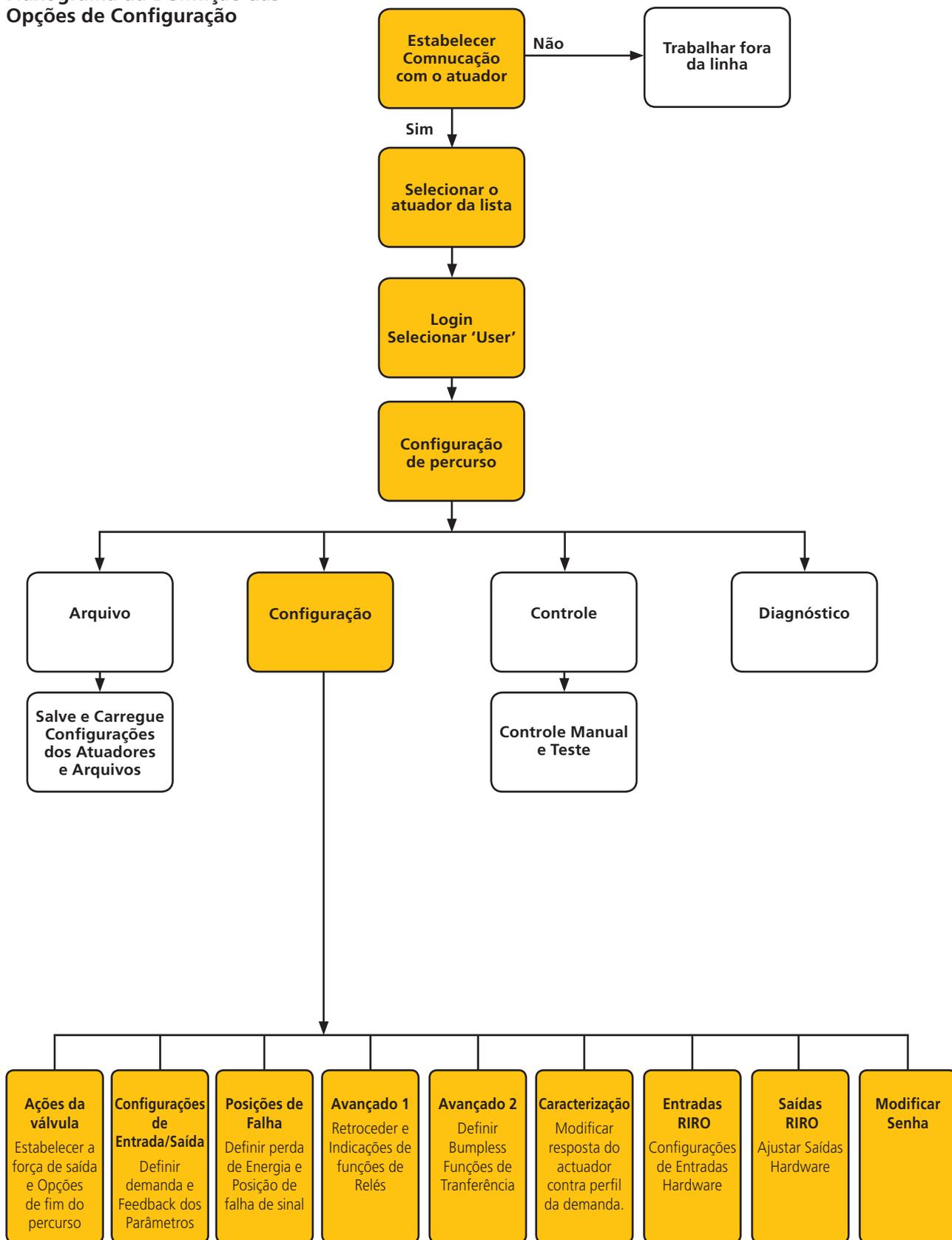


Fig. 33.3

# Guia de instalação e configuração

## Fluxograma da Definição das Opções de Configuração



# Guia de instalação e configuração

## Arquivo

Os menus da barra de ferramentas inferior permitem o armazenamento e a atualização dos valores de configuração.

### Carregue Configurações do CVA

Esta opção irá baixar a configuração do atual atuador conectado ao PDA para permitir a verificação das configurações.

A tela 'Transferring data' (transferindo dados) estará ativa durante o download.

### Salvar Configurações para o CVA

Carregar a configuração atual armazenado a partir do PDA para o atuador.

A tela 'Transferring data' estará ativa durante o upload.

### Configuração de carga a partir do Arquivo

#### VISÃO

Use esta tela para carregar um arquivo de configuração para revisão. No PDA. Isto irá desligar o atuador atual.

#### UPDATE (Atualização)

Use esta tela para atualizar o atuador em curso com um arquivo previamente salvo.

### Opções de configuração

Use esta opção para salvar a configuração do atuador para a memória do PDA ou do atuador.

Carregue a configuração em curso armazenada a partir do PDA ao atuador.

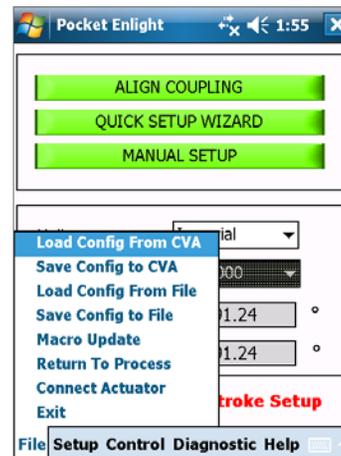


Fig. 35.1



Fig. 35.2

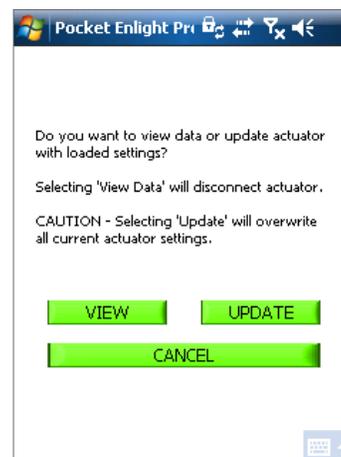


Fig. 35.3

## Guia de instalação e configuração

### Salvar configuração em um arquivo

Salve a configuração atual do atuador em um local de arquivo no PDA.

'Save config to File' irá abrir uma nova tela para salvar o arquivo em PDA. O arquivo será identificado pelo número de série do actuador. Podendo ser editado. O local do arquivo também pode ser selecionado a partir desta tela.

Salvar irá iniciar o processo.

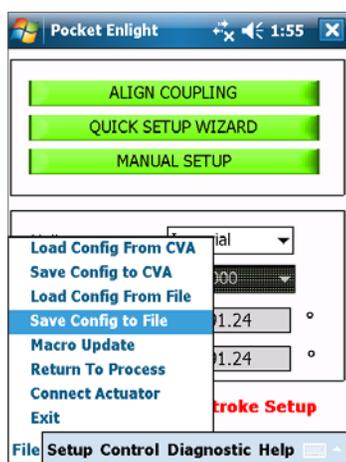


Fig. 36.1

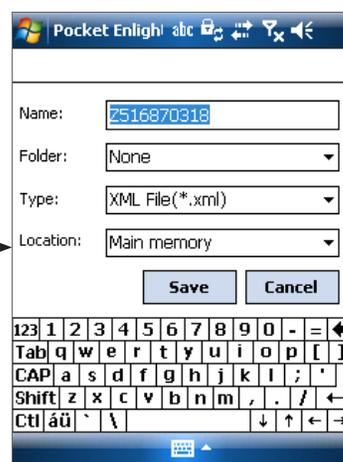


Fig. 36.2



Fig. 36.3

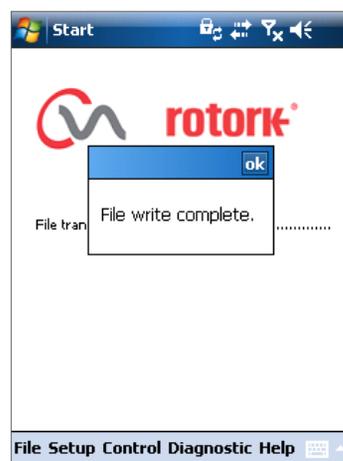


Fig. 36.4

## Guia de instalação e configuração

### 'Macro Update'

Use esta opção para executar uma atualização de Macro.

O arquivo de atualização Macro é fornecido diretamente pela Rotork onde é necessário uma configuração de cliente especialista.

### RETORNAR AO PROCESSO

Retorne o atuador para processo de controle remoto.

### Conecte o Atuador

Conecte a outro atuador.

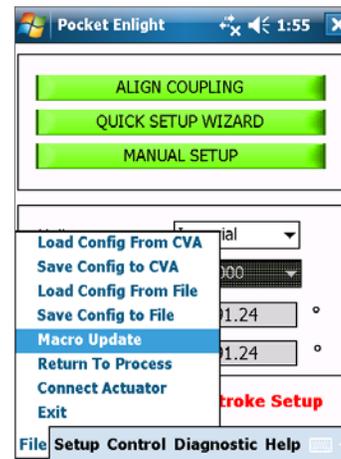


Fig. 37.1

# Guia de instalação e configuração

## Definições de configuração

Mais opções do menu estão disponíveis a partir da barra de ferramentas inferior da seguinte forma:

### Configuração

#### Configuração de curso

Align coupling (Alinhar Acoplamento)  
Quick Setup Wizard (Assistente de Configuração Rápida)  
Manual Setup (Configuração Manual).

#### Ações das válvulas

Configure opções de empuxo de saída, direção para fechamento e tag MOV.

#### Input/Output Setup

Configure opções de demanda Analógica e de Feedback.

#### Posições de falha (Fail Modes)

Configure a ação da falha da perda de sinal e de energia.

#### Advanced 1 (Avançado 1)

Configure opções de recuo e relé de estado.

#### Advanced 2 (Avançado 2)

Configure opções de transferência ininterrupta.

#### Caracterização

Configure resposta do atuador para exigir característica.

#### RIRO Inputs

Configure as entradas remotas cabeadas (opcional).

#### RIRO Output

Configure as saídas remotas cabeadas (opcional).

#### Alterar a senha

Alterar senha do atuador.

**NÃO PERCA A SENHA, caso a senha padrão seja alterada.**

### Control (Controle)

#### Manual Control - Controle manual

Operar o atuador manualmente pelo comando *Bluetooth*.

#### Run Test - Teste de Partida

Executar uma seleção de testes da etapa e de onda.

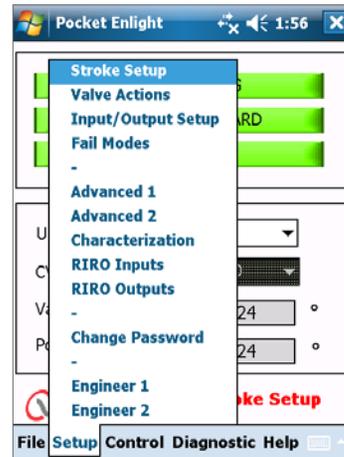


Fig. 38.1

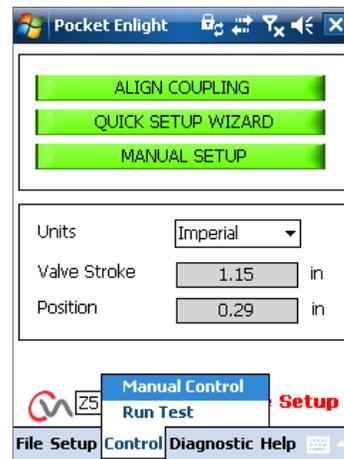


Fig. 38.2

# Guia de instalação e configuração

## Ações de Válvulas

A partir do menu barra de ferramentas inferior seleccione 'Valve Actions'.

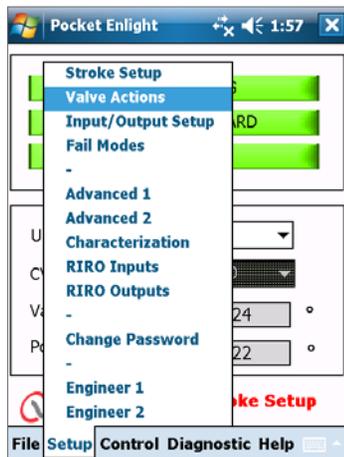


Fig. 39.1

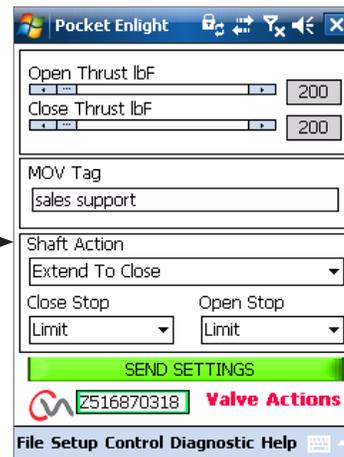


Fig. 39.2

As seguintes configurações estão disponíveis:

### Empuxo de Abertura/Fechamento

O máximo empuxo de saída permitido pode variar entre 40% a 100% do classificado em ambas as direções de abertura e fechamento.

O empuxo é exibido em lbf ou N.

### MOV Tag

Modifique conforme necessário.

### Ação do eixo 'Shaft Action'

Estender ou retrain para fechar (Estender é o Padrão).

### Fechar / Abrir Parar 'Close Stop/Open Stop'

Defina o fim da função de parada de percursos para empuxo ou o limite para se adequar às características da válvula.

### Empuxo

O atuador pode ser ajustado para aplicar a seu 'empuxo' de saída selecionado para a válvula no fim do curso, onde uma vedação é necessária.

### Limite

Alternativamente, pode ser definido para a função "limite" para desencadear a unidade do motor, em que a válvula não requer a força de vedação a ser aplicada.

### Configurações de envio

Envie configurações modificadas ao atuador.

# Guia de instalação e configuração

## Input / Output Setup

A partir da barra de ferramentas inferior, selecione 'Input/Output Setup'.

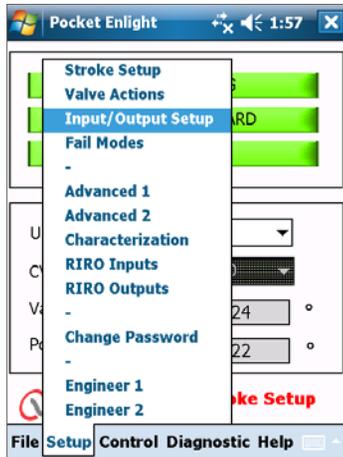


Fig. 40.1

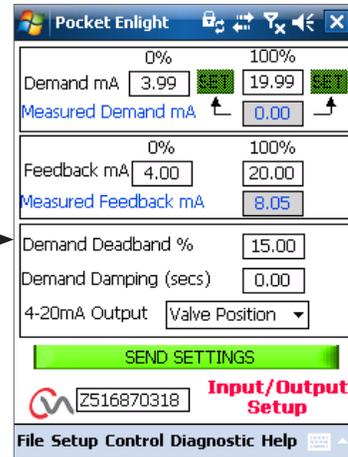


Fig. 40.2

### Close Demand mA Calibration (Calibração mA da Demanda Fechada)

Definir o nível de demanda mA na posição totalmente fechada.

*Aplicar mínimo (0%) do valor nominal do sinal aos terminais de entrada de demanda do atuador e usar a caixa apropriada 'SET' para calibrar.*

O setpoint será calibrado para a Demanda valor mA medido exibido na caixa.

### Open Demand mA Calibration (Calibração mA da Demanda de abertura)

Definir o nível de demanda mA na posição totalmente aberta.

*Aplique o sinal máximo e valor setpoint (100%) aos terminais de entrada de demanda do atuador e utilize o quadro 'SET' adequado para calibrar.*

O setpoint será calibrado para o valor de Demanda mA medido exibido na caixa.

### Close Feedback mA Calibration (Calibração de mA de realimentação fechada)

Fixe o nível de realimentação de mA na posição completamente fechada, escrevendo o valor diretamente no quadro de realimentação 0%. Selecione **SEND** para guardar as alterações.

### Open Feedback mA Calibration (Calibração mA de realimentação de abertura)

Determine o nível de realimentação de mA requerido na posição completamente aberta, escrevendo o valor diretamente no quadro de realimentação 100%. Selecione **SEND** para salvar as alterações.

### Demand Deadband (Banda inativa de demanda)

Quando o atuador realiza uma busca ou responde em forma desnecessária um sinal de configuração flutuante, é possível aumentar a banda inativa. É possível variar a banda inativa de 0% e 15%.

### Damping (Amortecimento)

Se o atuador responde de forma desnecessária a um sinal de configuração flutuante rápido, pode-se utilizar a característica de amortecimento para amortecer a resposta aplicando um atraso na resposta à alteração do sinal.

Ajuste os valores de tempo de atraso de amortecimento (segundos) para alcançar a operação estável do sistema.

### Saída 4-20mA

Pode configurar para mostrar a posição da válvula ou o empuxo de saída.

### Send Settings (Enviar Valores)

Envia valores modificados ao atuador.

# Guia de instalação e configuração

## Posição de Falhas

A partir da barra de ferramentas inferior seleccione **Fail Modes** (Posição de Falha)

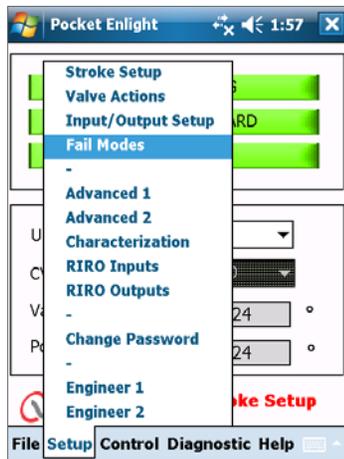


Fig. 41.1

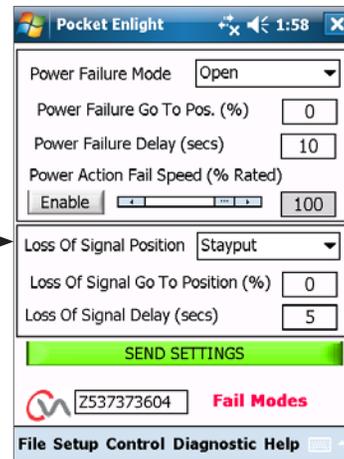


Fig. 41.2

### Posição de falha de alimentação

*(Somente para atuadores com Pack de Alimentação de Reserva Falha Segura).*

No caso de falha de alimentação, o atuador pode ser configurado para realizar as seguintes ações:

**Mover a um limite de fechamento do percurso**

**Mover a um limite de abertura do percurso**

**Manter-se na mesma posição**

**Ir para Posição**

### Atraso de falha de alimentação

O atraso antes da ação de falha segura é ajustável até um máximo de 10 segundos.

### Posição de perda de sinal

Operação de velocidade de falha-segura ajustável

**NOTA: O LED no seletor de modo, se manterá iluminado até que os capacitores de falha segura do Pack de alimentação de Reserva tenham descarregado completamente.**

**Apenas uma ação à prova de falhas pode ser realizada após a falha de energia.**

**Nenhuma outra operação elétrica será possível até que a energia seja restabelecida.**

### Perda da posição do Sinal

Na perda do sinal de controle analógico 4-20 mA a 'Posição de Falha' pode ser configurada para realizar uma das seguintes ações:

**Mover para limite fechado do curso**

**Mover para abrir limite do curso**

**Atraso da resposta de Posição de Falha até 10 segundos**

**Mover para uma posição predeterminada.**

# Guia de instalação e configuração

## Avançado 1

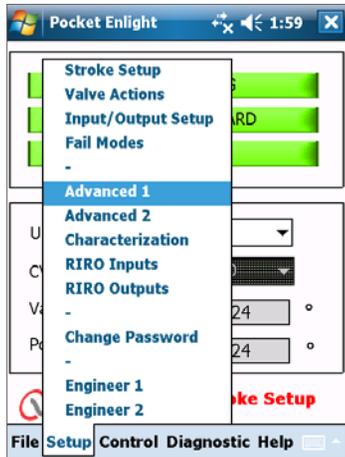


Fig. 42.1

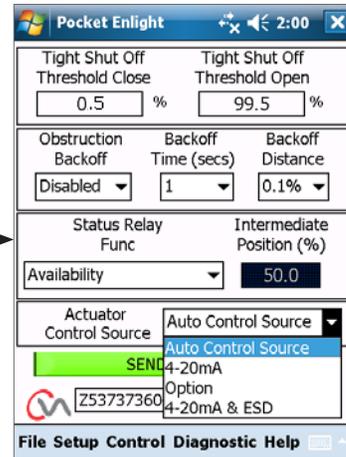


Fig. 42.2

### Tight Shut Off Threshold Close (Vedação Limiar de fechamento)

Esta caixa indica o maior nível do setpoint em mA analógico como uma porcentagem que vai fechar totalmente (fechamento hermético) da válvula.

O exemplo mostrado na Figura 39.2 estabelece que 0,5% ou menor solicitação de controle irá vedar (fechar) a válvula.

### Tight Shut Off Threshold Open (Vedação Limiar de Abertura)

Esta caixa indica o menor setpoint mA de nível analógico como uma porcentagem que vai abrir totalmente a válvula.

O exemplo mostrado na Figura 39.2 determina que uma solicitação de controle de 99,5% ou mais, irá vedar (aberto) a válvula.

### Obstruction Back off (Recuo de Obstrução)

Se habilitado, o atuador vai recuar o movimento se o empuxo máximo for excedido durante o percurso. O atuador irá fazer 3 tentativas para recuar e voltar ao ponto de ajuste.

Se desativado o atuador permanecerá estacionário até que um pedido para se mover no sentido oposto for recebido ou a obstrução for removida.

### Back off Distance (Recuo de Distância)

O recuo da distância do atuador pode ser selecionado no menu pendente como mostrado.

### Back off Time (Recuo do Tempo)

Pode ser ajustado para um máximo de 5 segundos antes do recuo ser executado.

### Teste da Botoeira

A botoeira pode ser desativada.

### Atuador controle remoto Fonte

Fonte de Controle Auto -	Detecta automaticamente a Fonte de controle Remota
4-20 mA	Apenas Controle Analógico
Opção	Por cabeamento ou sistema Bus Controle Remoto dependendo do opcional instalado.
4-20 mA e ESD	Analógico e ESD cabeado Controle remoto.

# Guia de instalação e configuração

## Relé de estado

O atuador possui um relé de falha programável que pode ser configurado para indicar uma das seguintes condições apresentadas na Tabela 3.

Modo	Descrição
Inabilitado	Desenergizar sempre para reduzir o consumo de energia
Disponibilidade	Ativo quando o CVA puder ser controlado de forma remota Atuador em modo remoto O atuador não tem falhas que puderam evitar sua operação
Falha	Ativo com qualquer falha detectável dentro do atuador, controle ou válvula.
Limite aberto	Ativo quando o atuador está em posição completamente aberta
Limite fechado	Ativo quando o atuador está em posição completamente fechada
Limite torque aberto	Ativo quando o atuador alcançar o limite de força aberto
Limite torque fechado	Ativo quando o atuador alcançar o limite de força fechado
Limite de torque	Ativo quando o atuador alcançar o limite de força aberto ou fechado
Falha Segura	Ativo quando o atuador está realizando sua ação de falha segura
Energia de Supercapacitores	Pacotes de Energia 'Reserva'
Piscante	Saída Piscante
Posição Intermediária	Ajuste para posição intermediária.
Posição de falha por Supercapacitores	Pacotes 'Reserva' de energia para falhas

Tabela 3

O tipo de contato do relé pode ser configurado para Normalmente Aberto (NO) e Normalmente Fechado (NC). Isto pode ser selecionado durante a fase de pedido antes da remessa da fábrica.

Ver Tabela 3 para os detalhes das funções do relé.

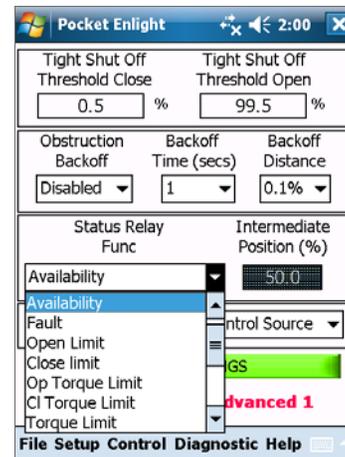


Fig. 43.1

# Guia de instalação e configuração

## Advanced 2

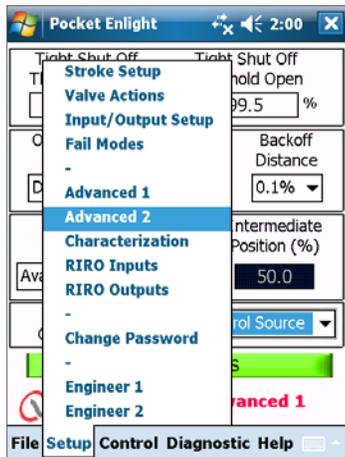


Fig. 44.1

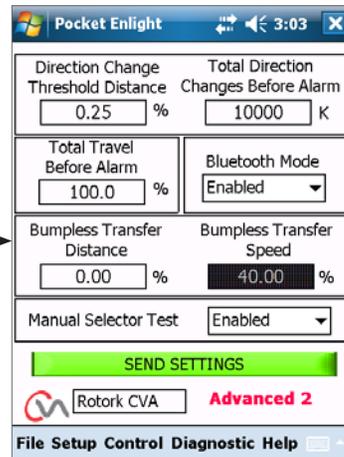


Fig. 44.2

### Mudança de direção Distância de Limiar

A distância que deve mover o atuador antes da mudança de direção é registradaa pelo registrador de dados (datalogger) como um ciclo.

Utiliza-se para evitar o a contagem de pequenos movimentos oscilantes, já que considera-se demasiado pequenos para causar o desgaste da válvula.

O valor predeterminado é 0,25% do percorrido total da válvula.

### Mudanças totais de direção antes do alarme

Pode-se utilizar para gerar um alarme quando surgir uma quantidade determinada de mudanças de direção.

### Percorrido total antes do alarme

Pode-se utilizar para gerar um alarme quando o eixo do motor de saída do atuador houver percorrido uma distância determinada de ft/m.

### Modo Bluetooth

Ativado - O atuador sempre será detectado por Bluetooth.  
Desativado - O atuador será apenas detectado quando 'STOP'.

### Transferência sem perturbações

No início do processo após a intervenção manual pode solicitar que o atuador mova-se distante de seu de setpoint. Se o atuador movesse à uma velocidade muito alta poderia causar uma perturbação ou instabilidade no loop do sistema de controle causando um overshoot e oscilação da válvula

Para reduzir este efeito, a "transferência sem perturbações" diminui a velocidade de saída do atuador a um nível inferior, se a distância percorrida é superior ao valor predeterminado. Uma vez que o atuador encontra-se dentro da área de Distância de Transferência Sem Perturbações (BTD) retomará o percurso a sua velocidade normal

### Distância de Transferência sem Perturbações (BTD)

A distância de transferência sem perturbações é uma porcentagem predefinida de erro de posição que reduzirá a velocidade do atuador a uma velocidade predeterminada.

A distância de transferência

### Velocidade de Transferência Sem Perturbações

Velocidade em % da velocidade máxima nominal que o atuador reverterá se a distância de transferência sem perturbações for excedida.

O atuador retornará a velocidade normal fixada quando encontre-se dentro do BTD predeterminado.

A Velocidade de Transferência Sem Perturbações é de 40% da velocidade nominal

### Teste do Seletor Manual

A botoeira do modo seletor pode ser desabilitada para prevenir que o atuador execute um teste de rotina predeterminado quando a posição 'TEST' for selecionada.

### Enviar valores

Carrega as mudanças da configuração Avançada 2 no atuador.

# Guia de instalação e configuração

## Caracterização

A relação entre a demanda do sinal de entrada e da posição do atuador linear é padrão. O perfil pode ser modificado para se adaptar à característica da válvula.

Use a Característica da Válvula role o menu para baixo para seleccionar entre o seguinte:

### Linear

A posição do actuador responde directamente à solitação em mA.

### Abertura rápida

O atuador responde proporcionalmente maior do que o sinal de demanda, na extremidade inferior de curso. Resposta reduzida próxima da posição de abertura.

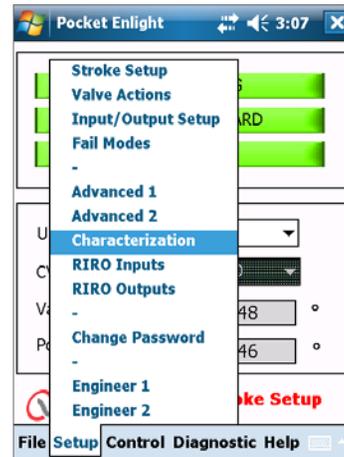


Fig. 45.1

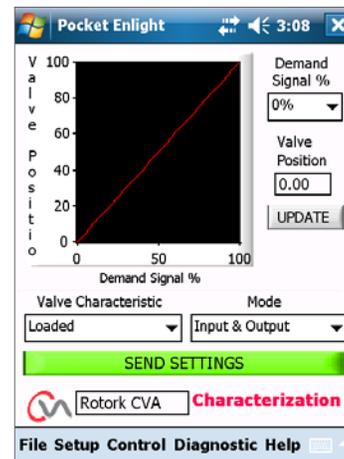


Fig. 45.2

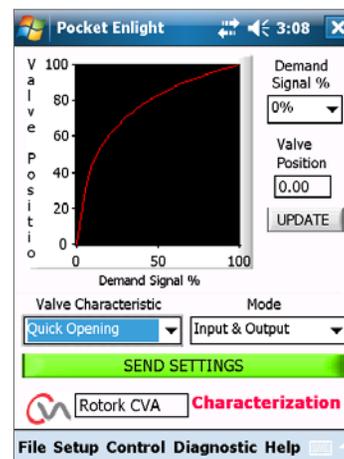


Fig. 45.3

# Guia de instalação e configuração

## Igualar porcentagem

A alteração na posição do atuador é diretamente proporcional à alteração na solicitação de demanda.

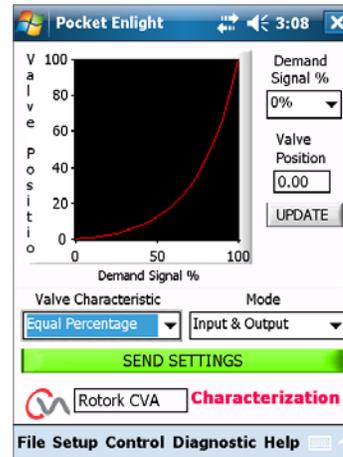


Fig. 46.1

## Valve Position & Demand Signal

A posição contra o perfil da demanda pode ser adaptado para atender a aplicação da válvula traçando a característica em até 20 pontos de coordenadas no gráfico.

Clique na caixa de Posição da Válvula e destaque a posição da válvula necessária (incrementos de 5%).

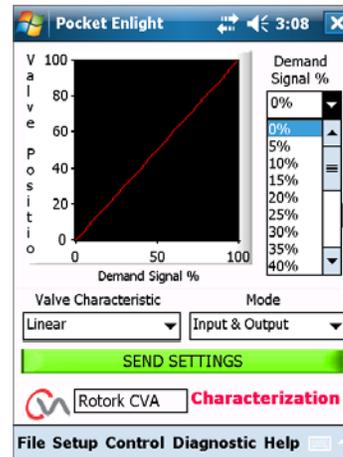


Fig. 46.2

Digite o sinal correspondente desejado % e clique na botão 'Update'.

Use a botão 'update' para armazenar os pontos das coordenadas.

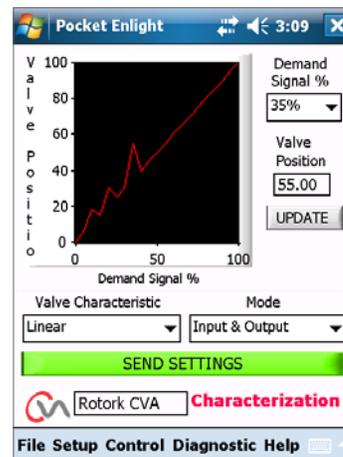


Fig. 46.3

## Guia de instalação e configuração

### Modo

O perfil característico pode ser aplicado a ambos os sinais de entrada e de saída ou individualmente, se necessário.

Clique no botão **'SEND SETTINGS'** para salvar as alterações na configuração do atuador.

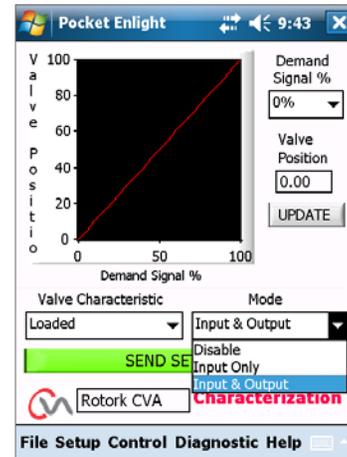


Fig. 47.1

# Guia de instalação e configuração

## RIRO (Entradas Remotas e Saídas Remotas)

A placa opcional RIRO dá até quatro entradas de controle por cabo ou quatro contatos de relés extra. As opções devem ser selecionadas no momento da compra.

**Nota: Consulte o diagrama elétrico do atuador para determinar quais opções são fornecidas no atuador.**

### Entradas RIRO (OPCIONAL)

Quando adaptado o controle Remoto RIRO pode ser configurado da seguinte forma:

#### Estado Ativo

**Alto** Contato Normalmente aberto 'Make' para aplicar sinal.  
**Baixo** Contato normalmente fechado 'Break' para aplicar sinal.

#### Função

Pode ser definido como uma das funções abaixo:

Comando de Abertura

Comando de Fechamento

Parar / Manter ativo

Comando ESD

TESTE - Realizar teste de rotina.

#### Atraso Energizado / Desenergizado

As entradas de controle remoto por cabo pode ser configurado para atrasar a resposta em até 1 segundo para energizar / desenergizar.

#### Tipo de tensão de entrada Digital

As entradas RIRO podem ser selecionadas para a operação CC ou CA.

#### ESD

Operação ESD pode ser definida como um dos seguintes procedimentos:

Mover-se para Fechamento

Parar (Stayput)

Mover para abertura

Desligado

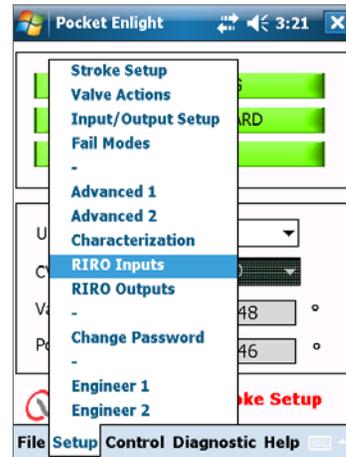


Fig. 48.1

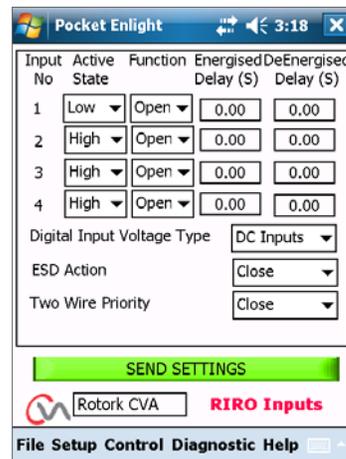


Fig. 48.2

# Guia de instalação e configuração

## Prioridade Dois fio

A ação quando ambos os pedidos de comando Abertura e Fechamento estão ativos:

Mover-se para o Limite de fechamento

Parar (Stayput)

Mover para o limite de abertura

**Clique na caixa de SEND SETTINGS para salvar as alterações na configuração do atuador.**

## Saídas de Relé RIRO (OPCIONAL)

Pode ser equipado com até quatro relés de indicação remota.

Quando equipado a indicação RIRO hardwired, os relés de saída podem ser configurados para normalmente aberto ou normalmente fechado.

Os relés podem ser programados para uma das seguintes funções:

### Falha

Limite de Abertura

Limite Fechamento

Limite de Carga na abertura (excedida)

Limite de Carga no Fechamento (excedida)

Limite de carregamento

Energia de Super Capacitores

Posição intermediária

Atuador Fechando

Atuador Abrindo

Motor Funcionando

Atuador em Movimento

Motor estagnado

Operação Manual

Piscante

Parada Local Selecionado

ESD Signal

Paridade dos relés

Falha de rede

Relé de monitorização

Selecionado 'Run'

Selecionado 'Test'

Falha de 'Test'

Falha Supercap

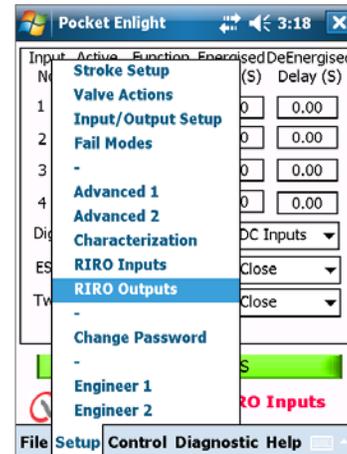


Fig. 49.1



Fig. 49.2

# Guia de instalação e configuração

## Alteração da Senha

Este menu permite alterar a senha do atuador.

**Nota: Se a senha do atuador for alterada não será possível comunicar-se com a unidade, ao menos que utilize a senha correta.**

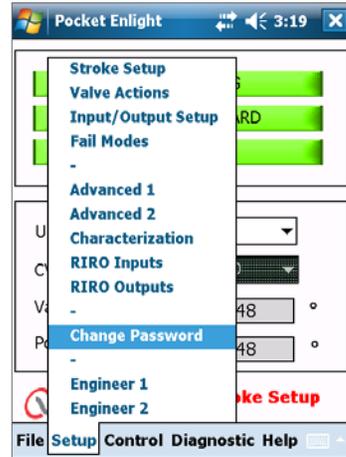


Fig. 50.1

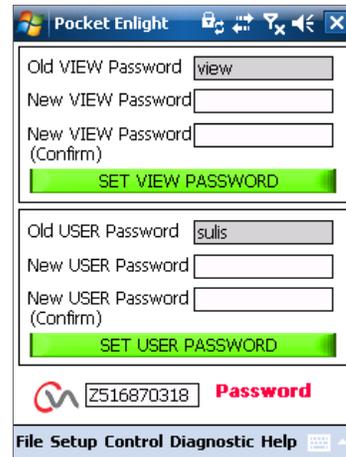


Fig. 50.2

Se for digitada uma senha incorreta aparecerá uma mensagem de erro.

A senha do atuador não poderá ser redefinida. Será gerado um código de erro, anote esse código e por favor entre em contato com um Representante local da Rotork informando o código completo.

A senha atual do atuador poderá então ser verificada e confirmada.

**NÃO PERCA A INFORMAÇÃO DA SENHA.**

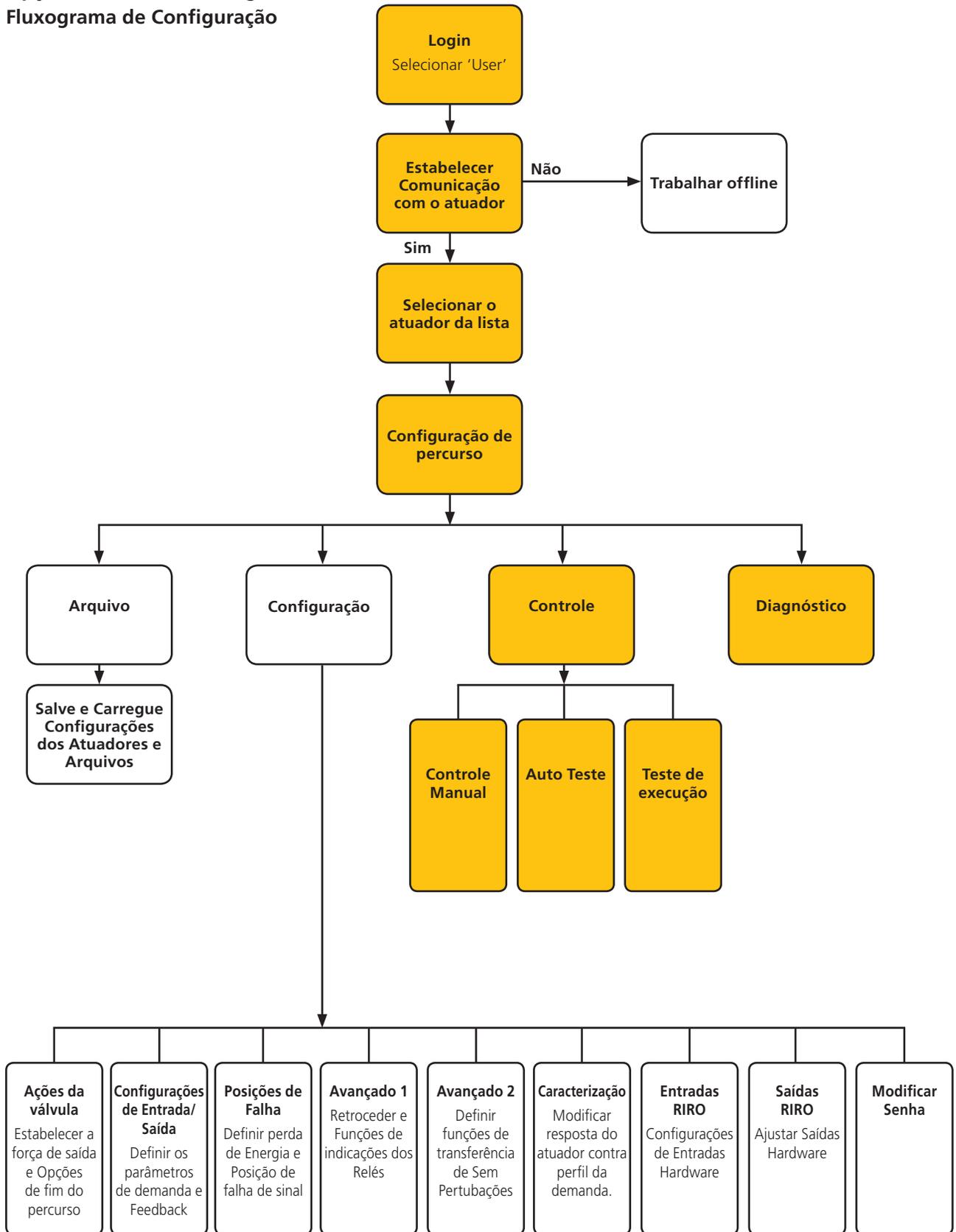
**ENTRE EM CONTATO COM A ROTORK NO CASO DE PERDA DA INFORMAÇÃO DA SENHA.**



Fig. 50.3

# Guia de instalação e configuração

## Opções de Controle e Diagnósticos Fluxograma de Configuração



# Guia de instalação e configuração

## Controle Manual

Mova e comprove a função do atuador em modo local utilizando o PDA em forma independente do sistema de controle.

Serão confirmadas as mudanças da configuração ou posição do atuador antes de serem implementadas.

## Controle da posição

Utilize o deslizador (grosso ou fino) para localizar a válvula.

Observe que todo pedido manual de movimento colocará o atuador off-line e anulará todo comando do sistema.

Clique em 'OK' para iniciar a anulação manual.

## Configuração e realimentação

Exibidos como posição e porcentagem, o Valor do Setpoint e a realimentação atualiza-se continuamente durante o movimento do atuador.

## Curso da Válvula

Indicada como a distância entre os limites de percorrido determinado.

## Limite de Fechamento

Iluminado no extremo fechado do percurso.

## Limite de Abertura

Iluminado no extremo aberto do percurso.

## Velocidade Nominal

A velocidade do eixe de saída é variável entre 5% e 100% da velocidade nominal.

## Empuxo

O empuxo de saída é uma indicação viva do esforço mecânico requerido durante o percurso da válvula.

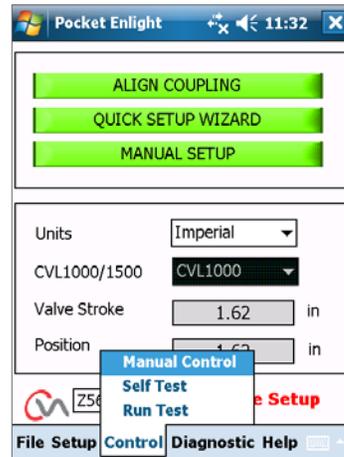


Fig. 51.1

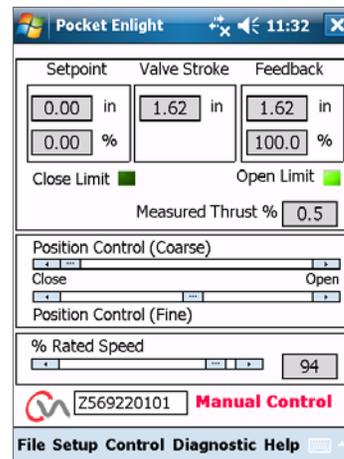


Fig. 51.2

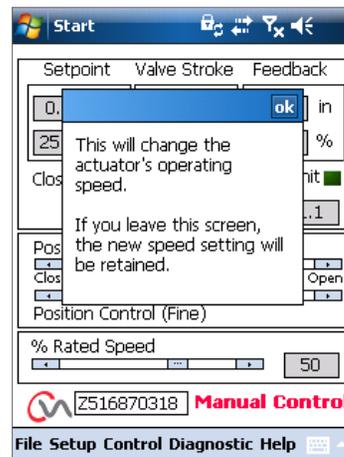


Fig. 51.3

# Guia de instalação e configuração

## Auto Teste

O Atuador irá executar uma rotina de Auto Teste no seu sistema de medidas de Torque e Posição. Estado e Parâmetros são exibidos ao final do teste.

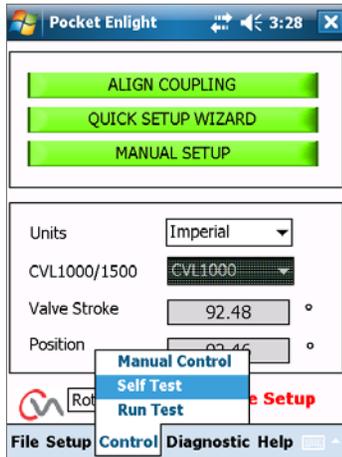


Fig. 52.1

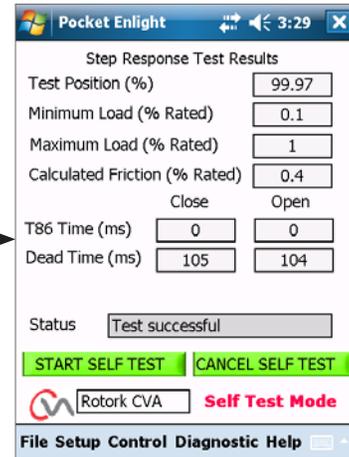


Fig. 52.2

## Nota

Teste de execução é uma função apenas da Rotork.

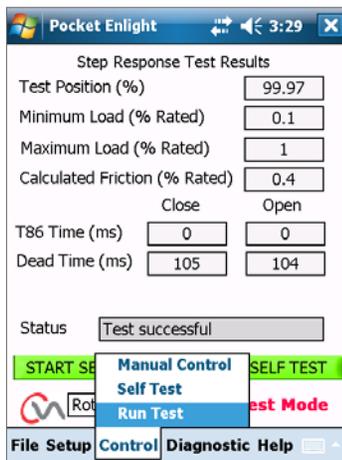


Fig. 52.3

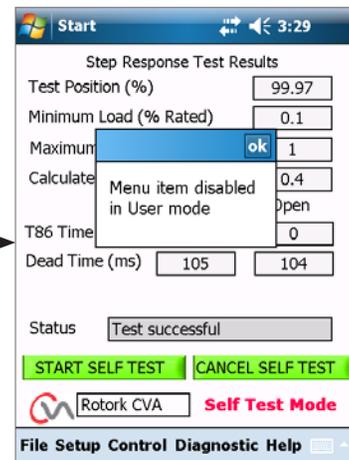


Fig. 52.4

# Guia de instalação e configuração

## Menus de diagnósticos

### Registrador de Dados (Datalogger)

A função de registro de dados é utilizada para descarregar dados históricos do atuador para a revisão em um PDA ou PC.

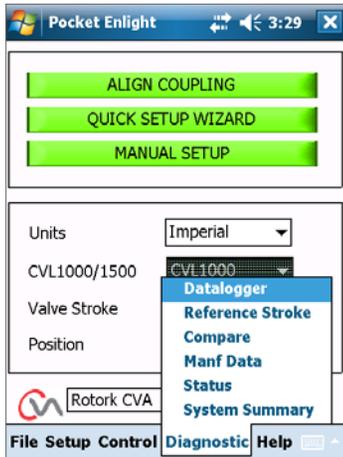


Fig. 53.1

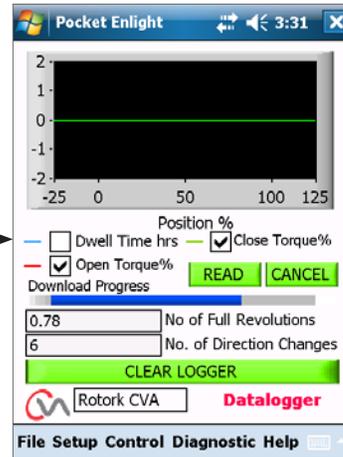


Fig. 53.2

O gráfico da página do registrador de dados pode mostrar o empuxo aberto / fechado e o mesmo tempo de permanência. O tempo de permanência é o tempo total passado em qualquer posição durante o curso da válvula.

Para descarregar um arquivo clique em **READ**.

**Nota: Apenas abra um gráfico por vez já que isto pode afetar a escala.**

Outros dados disponíveis são a distância total percorrida pelo eixo de saída e a quantidade de mudanças de direção.

É possível armazenar o arquivo do registrador de dados na memória do PDA para referência futura.

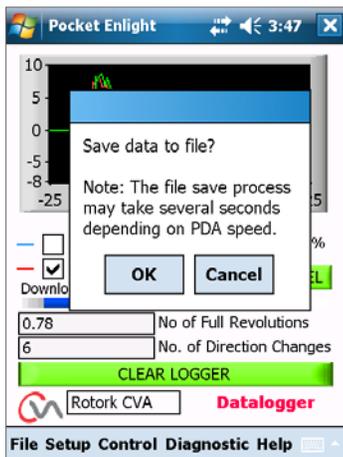


Fig. 53.3

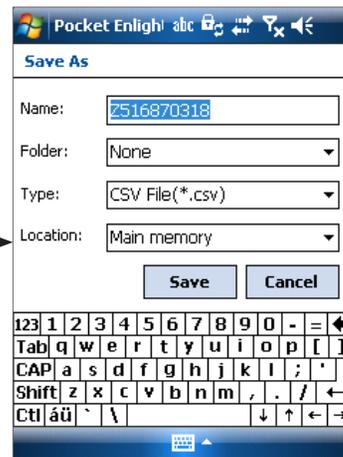


Fig. 53.4

# Guia de instalação e configuração

## Percurso de referência

Quando o atuador é comissionado é possível configurar um percurso de referência para registrar o empuxo. Isto pode ser comparado com os registros em curso para determinar se algum parâmetro foi modificado.

## Configuração do percurso de referência

Registrará o último percurso da válvula para referência futura.

## Leitura do percurso de referência

Mostra o percurso de referência em um gráfico em relação ao desempenho em curso.

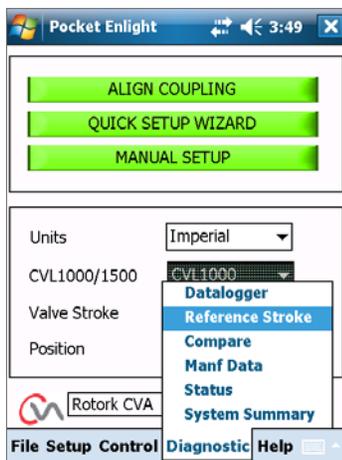


Fig. 54.1

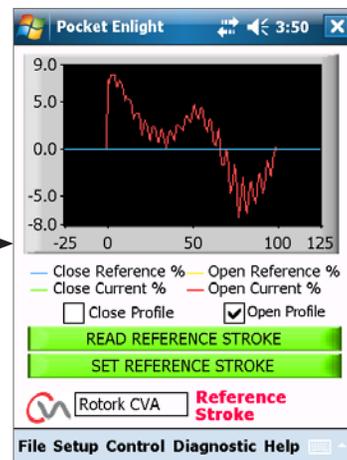


Fig. 54.2

# Guia de instalação e configuração

## Comparaç o

Se a configura o tiver sido guardada em um arquivo de configura o, poder  ser comparada com os valores em curso.

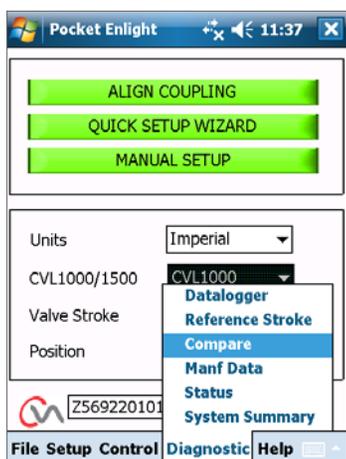


Fig. 56.1

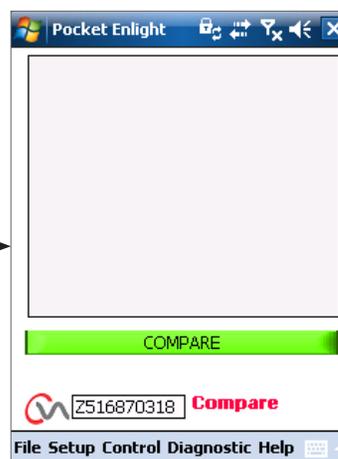


Fig. 56.2

Quando aparece a tela de compara o, clique no quadro de compara o e logo encontrar  um arquivo de configura o previamente armazenado. Quando o arquivo   aberto, gerar  uma lista mostrando todas as modifica es aos valores desde que foi criado o arquivo original.

A figura 53.4 mostra que a altera o anterior a velocidade foi aumentada de 50% a 71%.

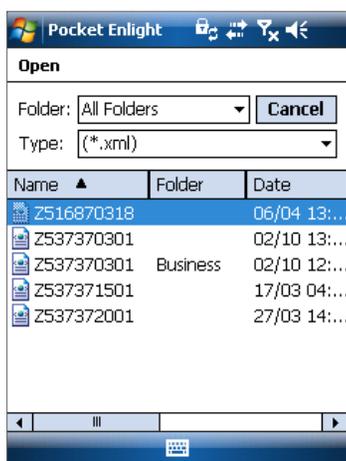


Fig. 56.3

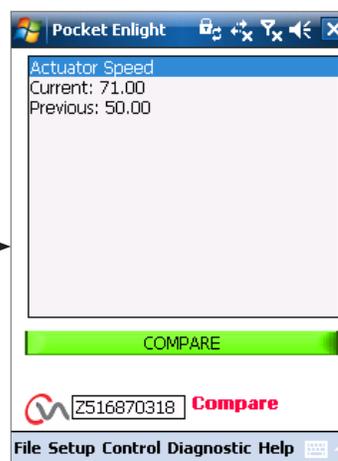


Fig. 56.4

# Guia de instalação e configuração

## Dados de fabricação

Mostra os dados de fabricação, incluindo a versão de software e números de série.

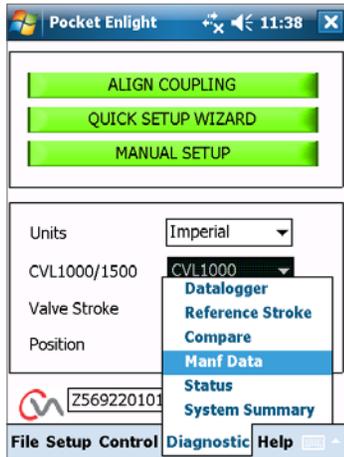


Fig. 57.1

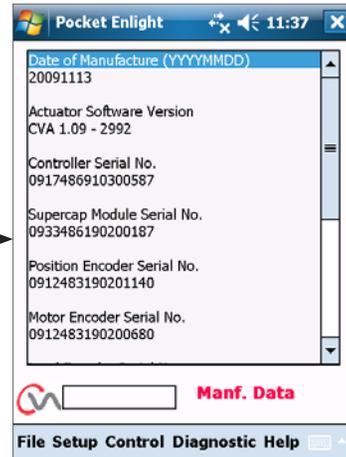


Fig. 57.2

## Estado

São mostrados alarmes ativos e estado.

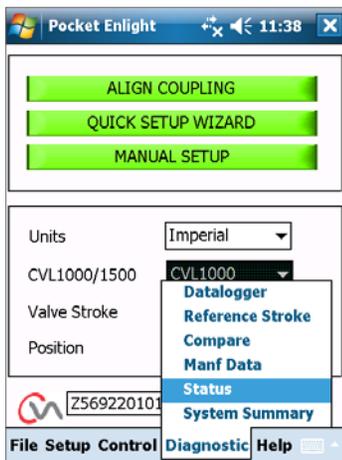


Fig. 57.3

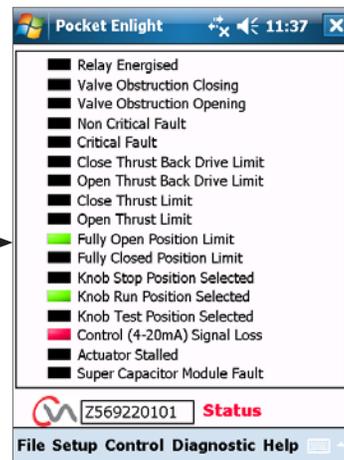


Fig. 57.4

# Guia de instalação e configuração

## Resumo do Sistema

Estado e Condições do Sistema e Opções do Atuador são exibidas.

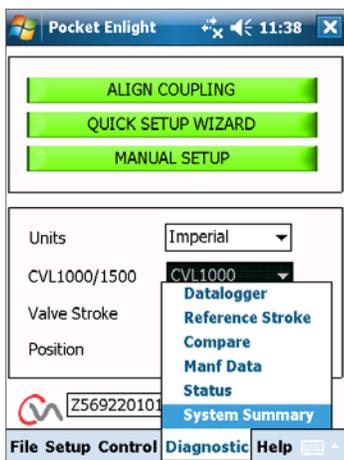


Fig. 58.1

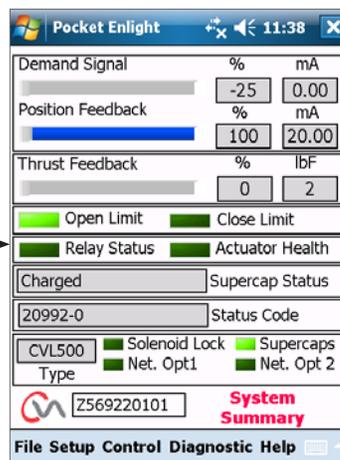


Fig. 58.2

## Vendas e Serviços

Se seu atuador Rotork Foi corretamente instalado e selado, terá anos de serviço livre de problemas.

No caso que necessite assistência técnica ou sobressalentes, Rotork garante o melhor serviço mundial. Entre em contato com seu representante Rotork local ou diretamente com a fábrica exibida na placa do fabricante informando o tipo de atuador e seu número de série.

*Local representative:*



# rotork®

Keeping the World Flowing

[www.rotork.com](http://www.rotork.com)

Esta disponível em nosso website uma lista completa de nossos contatos de vendas e serviços em todo o mundo.

*UK*

Rotork plc

*tel* +44 (0)1225 733200

*fax* +44 (0)1225 333467

*email* [mail@rotork.com](mailto:mail@rotork.com)

*USA*

Rotork Process Controls

*tel* +1 (414) 461 9200

*fax* +1 (414) 461 1024

*email* [rpcinfo@rotork.com](mailto:rpcinfo@rotork.com)

A Rotork é membra corporativa do Instituto de Gestão de Ativos.



PUB042-003-13  
Issue 01/16

Como parte de um processo de desenvolvimento contínuo do produto, a Rotork reserva-se o direito de emendar e alterar as especificações sem prévio aviso. Os dados publicados estão sujeitos à alteração. Para a versão mais atual, visite nosso website em [www.rotork.com](http://www.rotork.com).

O nome Rotork é uma marca registrada. A Rotork reconhece todas as marcas registradas. A marca Bluetooth® e logo são marcas registradas pelo seu dono Bluetooth SIG, Inc. e podem ser usadas nas marcas sobre as licenças da Rotork. Publicado e Produzido no Reino Unido pela Rotork Controls Limited. POWTC0816