

rotork®

Keeping the World Flowing
for Future Generations

Серия СК

СК Standard и СК_R - Краткое руководство пользователя



Электрические приводы модульной конструкции для
трубопроводной арматуры

Содержание

Раздел	Страница	Раздел	Страница
СК - Управление арматурой	2	Привод дополнительной индикации СК	
Механический блок выключателей СК		- Проверка переключателей	8
- Проверка переключателей	3	Проверить переключатели обратной связи	8
Проверить переключатели обратной связи	3	Привод дополнительной индикации СК	
Механический блок выключателей СК		- Основные настройки	10
- Основные настройки	5	Задать ограничения по моменту	10
Задать ограничения по моменту	5	Задать конечные положения	10
Задать конечные положения	6	Настройка диска местной индикации	12
		Настройка промежуточных переключателей	14
		Настройка потенциометра	15
		Настройка СРТ	16

СК - Управление арматурой

Приводы СК разработаны с учётом 20 летнего опыта в приводной технике. Наша номенклатура оборудования для управления арматурой от простых приводов до современных электронных систем управления.

Роторк располагает обширным ассортиментом оборудования для всех отраслей промышленности. Наше приводное решение предоставляет мировому арматуростроению самые современные технические характеристики, стоимость и надёжность. Мы можем помочь Вам в выборе оборудования и написании спецификации от установки одного привода до комплексных систем управления.

С международной сетью филиалов и дистрибьюторов мы можем удовлетворить требования поддержки наших заказчиков и конечных пользователей. Для удовлетворения всех потребностей наших заказчиков у нас имеется международная сеть филиалов, партнеров и представительств с более 1000 специалистов по обслуживанию приводов.

Сервис по всему миру

Наша обширная международная сеть позволяет нам мыслить глобально, а действовать локально, когда речь идет о поддержке наших клиентов. Роторк обеспечивает эффективное сервисное обслуживание, после продажи ввод в эксплуатацию и техническое обслуживание на протяжении всего срока службы привода.

Производство по всему миру

Надежность и многофункциональность продукции являются приоритетом в разработке приводов СК. Наша команда контроля качества отслеживает качество компонентов от поставщиков со всего мира для получения нашими заказчиками лучшего приводного решения.

Поддержка заказчика

Роторк предоставляет сервисную поддержку для увеличения производительности и минимизации эксплуатационных расходов на Вашем предприятии.

Информация об этом руководстве

В этом руководстве информация и инструкции для всех приводов СК Standard и СКr. Информацию или инструкции по другим приводам серии СК смотреть на www.rotork.com

СК range



Механический блок выключателей СК - Проверка переключателей

Перед выполнением любой инструкции настройки, приведённых в этой публикации, важно обратить внимание на предупреждения и инструкции по технике безопасности приведённых в PUB111-007, поставляемой с приводом.

Для проведения испытаний механического блока выключателей СК потребуются торцевой (шестигранник) ключ 5мм и плоская отвёртка 1,0 x 5,5мм.

Проверить переключатели обратной связи

⚠ ВНИМАНИЕ: Отключить силовое питание и питание с кабелей управления и индикации перед снятием крышки штепсельного разъёма.

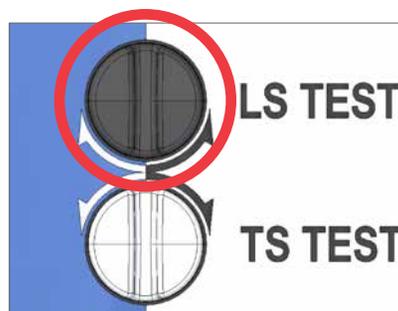
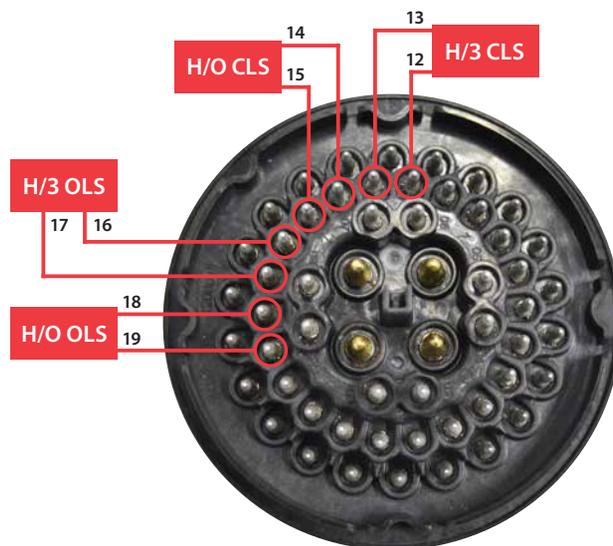
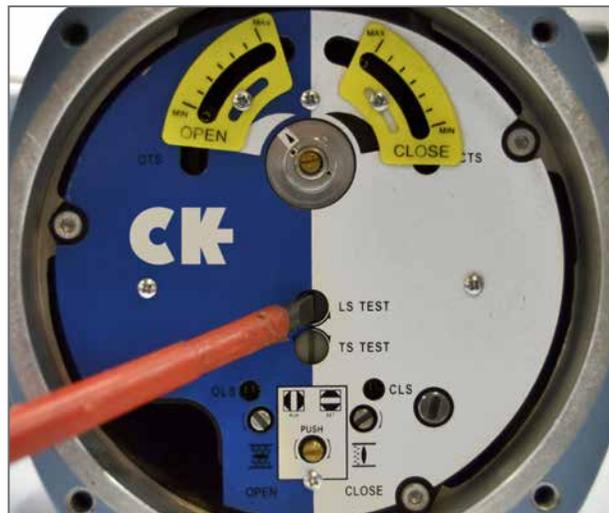
- 1) Выкрутить четыре винта из крышки механизма выключателей и снять крышку для доступа к механизму выключателей.
- 2) Подтвердить работоспособность моментных и концевых выключателей измерением на соответствующих клеммах обратной связи штепсельного разъёма (указано ниже).

Невозможно проверить переключатель, сработавший в механизме выключателей (например, в конечном положении). Для проверки всех переключателей перевести привод в промежуточное положение и удостовериться что ни один переключатель не сработал, перед началом проверки.

- 3) Проверить переключатели положения в обоих направлениях используя плоскую отвёртку для вращения LS TEST (по часовой стрелке для открыто, против часовой стрелки для закрыто).
- 4) Подключить тестер к каждой паре указанных клемм, чтобы проверить каждую функцию.

- H/3 CLS** – Нормально замкнут (размыкается при срабатывании) контакт закрытого положения для управления двигателем
- H/O CLS** – Нормально разомкнут (закрывается при срабатывании) контакт закрытого положения для индикации обратной связи
- H/3 OLS** – Нормально замкнут (размыкается при срабатывании) контакт закрытого положения для управления двигателем
- H/O OLS** – Нормально разомкнут (закрывается при срабатывании) контакт закрытого положения для индикации обратной связи

⚠ ИНФО: Важно определить расположение съёмного разъёма при проведении функциональной диагностики привода. Центральный знак "U" указывает требуемое расположение при проведении тестирования.



Механический блок выключателей СК - Проверка переключателей

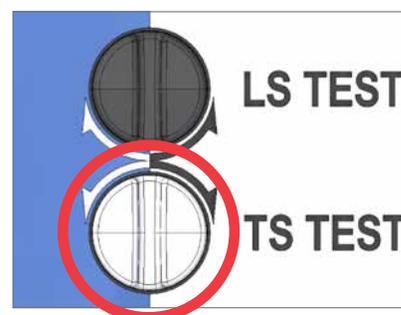
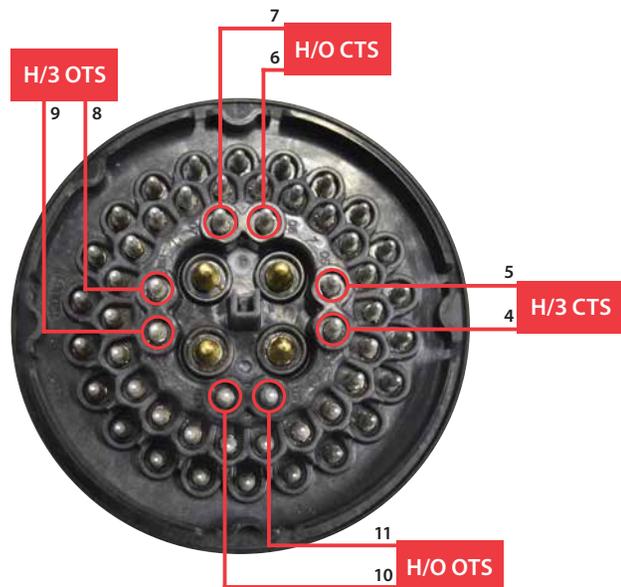
Проверка переключателей обратной связи (продолжение)

- 5) Проверить моментные выключатели в обоих направлениях используя плоскую отвёртку для вращения TS TEST (по часовой стрелке для открыто, против часовой стрелки для закрыто).
- 6) Подключить тестер к каждой паре указанных клемм, чтобы проверить каждую функцию.



- H/3 CTS** – Нормально замкнут (размыкается при срабатывании) контакт крутящего момента при закрытии для управления двигателем
- H/O CTS** – Нормально разомкнут (замыкается при срабатывании) контакт крутящего момента при закрытии для индикации обратной связи
- H/3 OTS** – Нормально замкнут (размыкается при срабатывании) контакт крутящего момента при открытии для управления двигателем
- H/O OTS** – Нормально разомкнут (замыкается при срабатывании) контакт крутящего момента при открытии для индикации обратной связи

⚠ ИНФО: Важно определить расположение съёмного разъёма при проведении функциональной диагностики привода. Центральный знак "U" указывает требуемое расположение при проведении тестирования.



Механический блок выключателей СК - Основные настройки

Для проведения настройки механического блока выключателей СК потребуются торцевой (шестигранный) ключ 5мм и плоская отвертка 0,8 x 4мм.

ИНФО: Для приводов СК Standard и СКя требуемый останов в конце перемещения (по моменту или по положению) определяется набором выключателей подключенных к пускателям в соответствии со схемой подключения привода и плана расключения проводов на объекте.

Задать ограничения по моменту

- A Индикатор/ точка настройки
- B Винт сцепления кулачка крутящего момента
- C Точка настройки крутящего момента открытия
- D Точка настройки крутящего момента закрытия
- E Крепление заводской калибровки

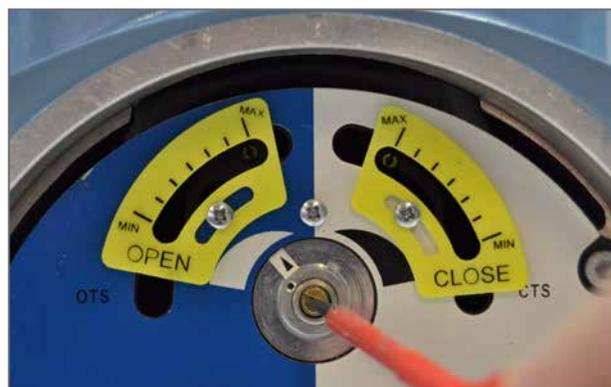
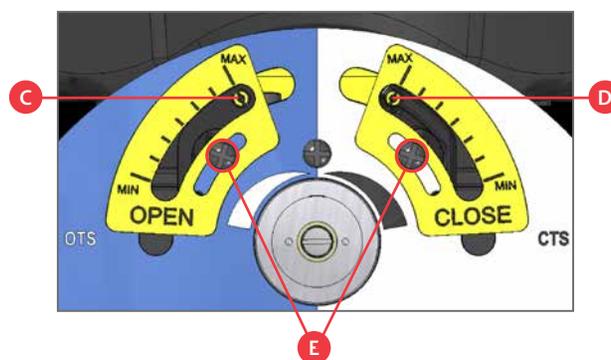
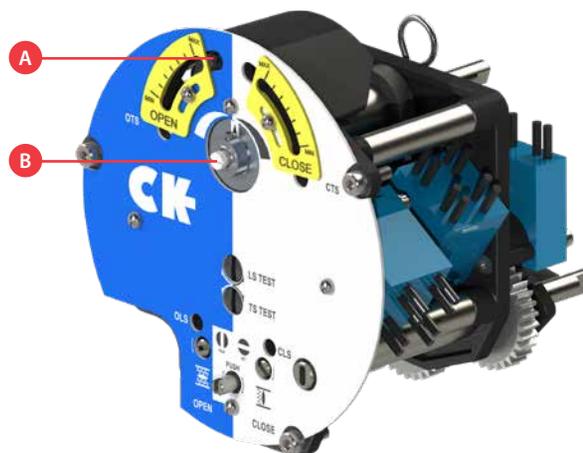
ВНИМАНИЕ: Не изменять крепление или положение жёлтой пластины указывающей момент. Её положение откалибровано на заводе и не должно меняться при любых обстоятельствах.

- 1) Перевести арматуру в среднее положение и ослабить сцепление кулачка момента вращением плоской отверткой на 1,5 оборота.
- 2) Настроить каждый кулачок момента на требуемое значение - между мин. (40%) и макс. (100%) - вращением кулачка отвёрткой в точке настройки.

ВНИМАНИЕ: Чтобы избежать смещения заданного значения при настройке ограничений по моменту следует держать отвертку перпендикулярно к лицевой панели механизма выключателей.

- 3) Затянуть винт сцепления кулачка момента после настройки ограничений по моменту в обоих направлениях.

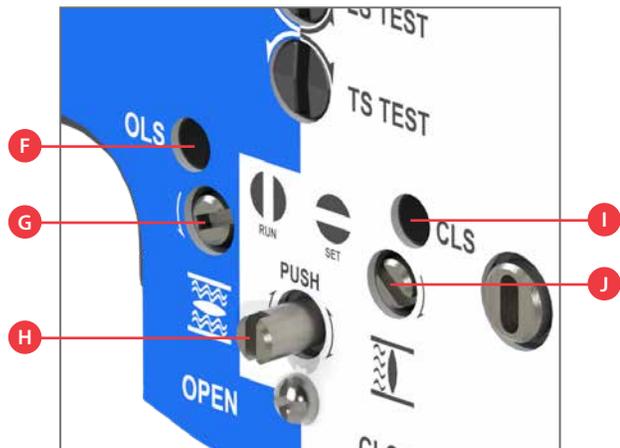
ВНИМАНИЕ: Затянуть винт сцепления кулачка момента до тех пор, пока пружинная шайба полностью не деформируется под головкой винта.



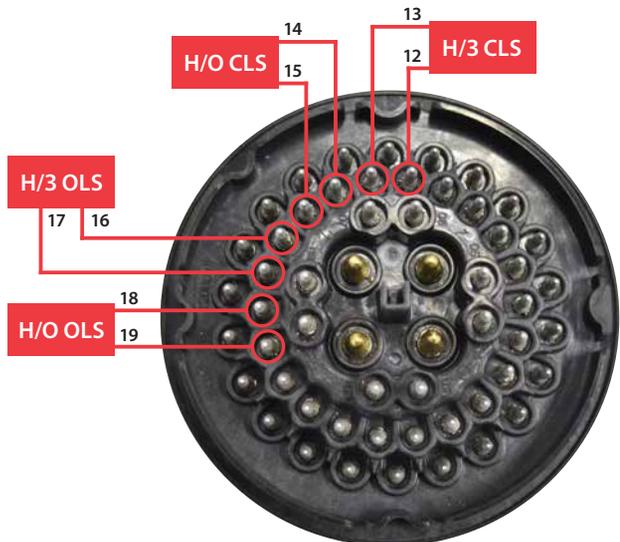
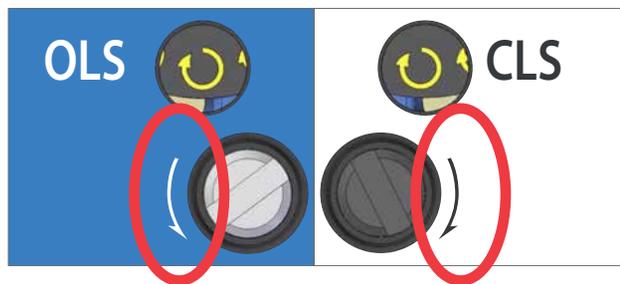
Механический блок выключателей СК - Основные настройки

Задать конечные положения

- F Индикаторное окно OLS - концевой выключатель открыто
- G Винт настройки OLS - концевой выключатель открыто
- H Приводной вал сцепления
- I Индикаторное окно CLS - концевой выключатель закрыто
- J Винт настройки CLS - концевой выключатель закрыто



- 1) Переместить привод штурвалом в закрытое положение арматуры.
- 2) Нажать плоской отверткой приводной вал сцепления и повернуть в положение "Set", как указано на лицевой панели механизма выключателей.
- 3) Вращать винт настройки CLS для включения концевого выключателя внутри механизма выключателей. Индикаторное окно OLS отображает один из четырёх символов. Для выбора направления смотреть рисунок 1 на странице 7.
- 4) В зависимости от того, где механизм находится в цикле, возможно достижение выключателя с неправильной стороны, в этом случае необходимо проскочить выключатель и достигнуть его с правильной стороны. Это исключает необходимость прокручивания всего механизма для достижения конечного положения. Правильное направление достижения конечного положения указано стрелкой рядом с винтом настройки.
- 5) Выполнить две проверки для подтверждения правильной настройки концевого выключателя.
 - а. Ощущение при вращении винта настройки будет значительно меняться обеспечивая большее механическое сопротивление в момент замыкания контакта.
 - б. Для проверки срабатывания переключателя использовать тестер на соответствующих клеммах – 12 и 13 для управления двигателем, 14 и 15 для индикации обратной связи.
- 6) Нажать плоской отверткой приводной вал сцепления и повернуть в положение "Run" как указано на лицевой панели механизма выключателей.
- 7) Повернуть винты настройки CLS и OLS незначительно в обоих направлениях, чтобы повторно соединить приводной механизм. Как только только привод соединится будет слышен щелчок и винты настройки больше не будут двигаться в любом направлении.



H/3 CLS – Нормально замкнут (размыкается при срабатывании) контакт закрытого положения для управления двигателем

H/O CLS – Нормально разомкнут (замыкается при срабатывании) контакт закрытого положения для индикации обратной связи

H/3 OLS – Нормально замкнут (размыкается при срабатывании) контакт закрытого положения для управления двигателем

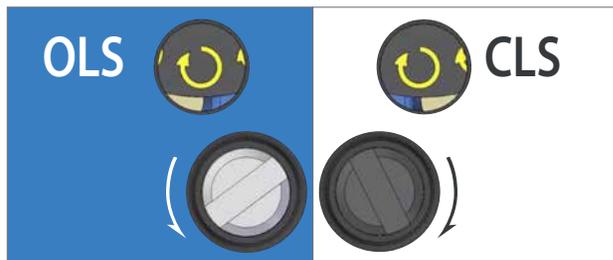
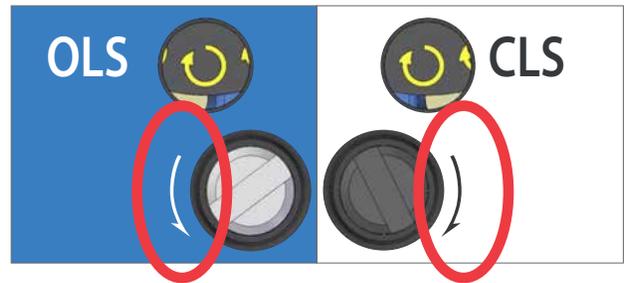
H/O OLS – Нормально разомкнут (замыкается при срабатывании) контакт закрытого положения для индикации обратной связи

⚠ ВНИМАНИЕ: Это необходимо выполнить или конечные положения будут потеряны как только привод начнёт вращаться.

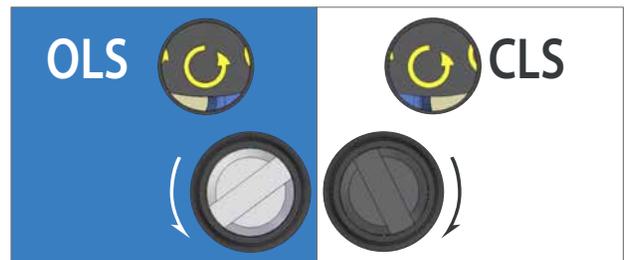
Механический блок выключателей СК - Основные настройки

- 8) Переместить привод штурвалом в открытое положение.
- 9) Нажать плоской отверткой приводной вал сцепления и повернуть в положение "Set", как указано на лицевой панели механизма выключателей.
- 10) Вращать винт настройки CLS для включения концевого выключателя внутри механизма выключателей. Индикаторное окно OLS отображает один из четырёх символов. Для выбора направления смотреть рисунок 1 ниже.
- 11) В зависимости от того, где механизм находится в цикле, возможно достижение выключателя с неправильной стороны, в этом случае необходимо проскочить выключатель и достигнуть его с правильной стороны. Это исключает необходимость прокручивания всего механизма для достижения конечного положения. Правильное направление достижения конечного положения указано стрелкой рядом с винтом настройки.
- 12) Выполнить две проверки для подтверждения правильной настройки концевого выключателя Открыто.
 - а. Ощущение при вращении винта настройки будет значительно меняться обеспечивая большее механическое сопротивление в момент замыкания контакта.
 - б. Для проверки срабатывания переключателя использовать тестер на соответствующих клеммах – 16 и 17 для управления двигателем, 18 и 19 для индикации обратной связи.
- 13) Нажать плоской отверткой приводной вал сцепления и повернуть в положение "Run" как указано на лицевой панели механизма выключателей.
- 14) Повернуть винты настройки CLS и OLS незначительно в обоих направлениях, чтобы повторно соединить приводной механизм. Как только только привод соединится будет слышен щелчок и винты настройки больше не будут двигаться в любом направлении.

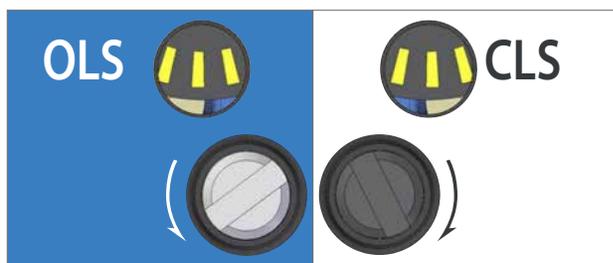
⚠ ВНИМАНИЕ: Это необходимо выполнить или конечные положения будут потеряны как только привод начнёт вращаться.



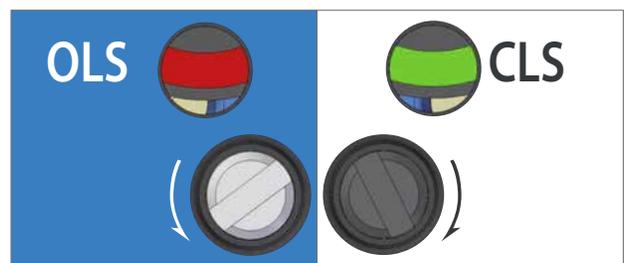
Вращать вал настройки OLS/CLS по часовой стрелке.



Вращать вал настройки OLS/CLS против часовой стрелки.



Вращать вал настройки OLS/CLS в указанном направлении.



Точка переключения выключателя рядом или замкнут.

Рисунок 1.

Привод дополнительной индикации СК - Проверка переключателей

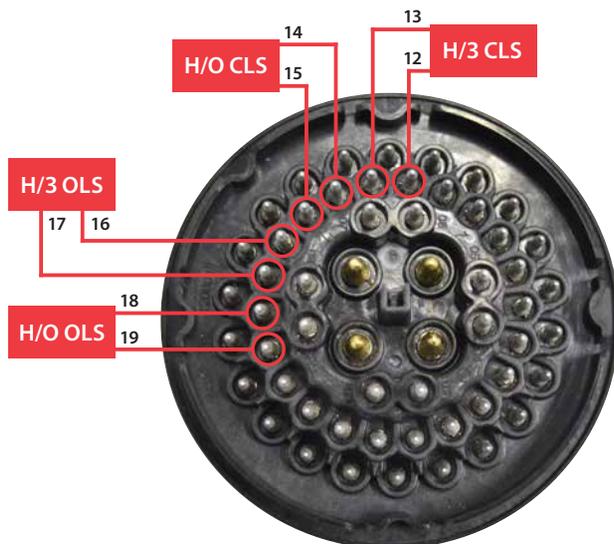
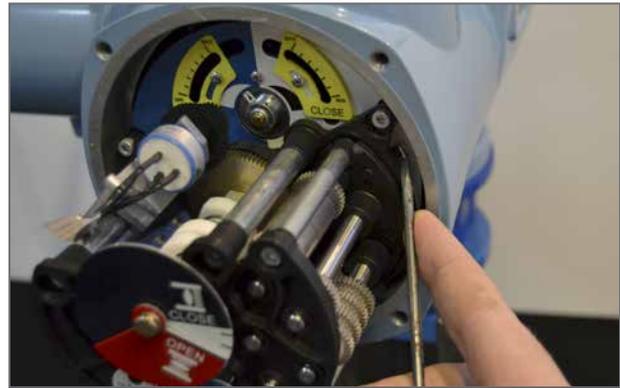
Проверить переключатели обратной связи

⚠ ВНИМАНИЕ: Отключить силовое питание с привода и снять крышку штепсельного разъёма.

- 1) Выкрутить четыре винта из крышки механизма выключателей и снять крышку для доступа к механизму выключателей.
- 2) Подтвердить работоспособность моментных и концевых выключателей измерением на соответствующих клеммах обратной связи штепсельного разъёма (указано ниже).

Невозможно проверить переключатель, сработавший в механизме выключателей (например, в конечном положении). Для проверки всех переключателей перевести привод в промежуточное положение и удостовериться что ни один переключатель не сработал, перед началом проверки.

- 3) Проверить переключатели положения в обоих направлениях используя рычаг LS TEST расположенный справа от устройства между блоком ПДИ и Механическим блоком выключателей (нажать ВНИЗ для открыто, ВВЕРХ для закрыто).
- 4) Подключить тестер к каждой паре указанных клемм, чтобы проверить каждую функцию.



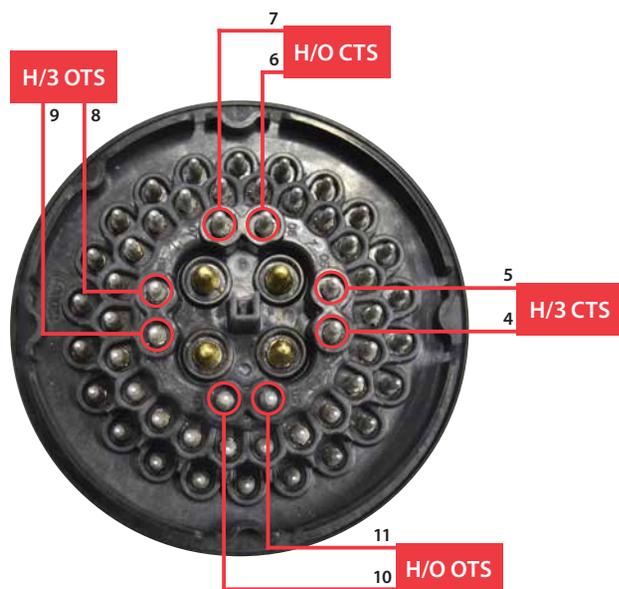
- H/3 CLS – Нормально замкнут (размыкается при срабатывании) контакт закрытого положения для управления двигателем
- H/O CLS – Нормально разомкнут (закрывается при срабатывании) контакт закрытого положения для индикации обратной связи
- H/3 OLS – Нормально замкнут (размыкается при срабатывании) контакт закрытого положения для управления двигателем
- H/O OLS – Нормально разомкнут (закрывается при срабатывании) контакт закрытого положения для индикации обратной связи

⚠ ИНФО: Важно определить расположение съёмного разъёма при проведении функциональной диагностики привода. Центральный знак "U" указывает требуемое расположение при проведении тестирования.

Привод дополнительной индикации СК - Проверка переключателей

Проверка переключателей обратной связи (продолжение)

- 5) Проверить переключатели момента в обоих направлениях используя рычаг TS TEST расположенный с левой стороны устройства между блоком ПДИ и Механическим блоком выключателей (нажать ВНИЗ для открыто, ВВЕРХ для закрыто).
- 6) Подключить тестер к каждой паре указанных клемм, чтобы проверить каждую функцию.



Н/З CTS – Нормально замкнут (размыкается при срабатывании) контакт крутящего момента при закрытии для управления двигателем

Н/О CTS – Нормально разомкнут (закрывается при срабатывании) контакт крутящего момента при закрытии для индикации обратной связи

Н/З OTS – Нормально замкнут (размыкается при срабатывании) контакт крутящего момента при открытии для управления двигателем

Н/О OTS – Нормально разомкнут (закрывается при срабатывании) контакт крутящего момента при закрытии для индикации обратной связи

⚠ ИНФО: Важно определить расположение съёмного разъёма при проведении функциональной диагностики привода. Центральный знак "U" указывает требуемое расположение при проведении тестирования.

Привод дополнительной индикации СК - Основные настройки

Для проведения настройки механического блока выключателей СК потребуются торцевой (шестигранник) ключ 5мм и плоская отвертка 0,8 x 4мм. При незначительном освещении может потребоваться фонарь.

Задать ограничения по моменту

Настройку ограничений по крутящему моменту возможно произвести по описанию в начале раздела Основных настроек. Возможен доступ к настройкам момента при установленном блоке ПДИ.

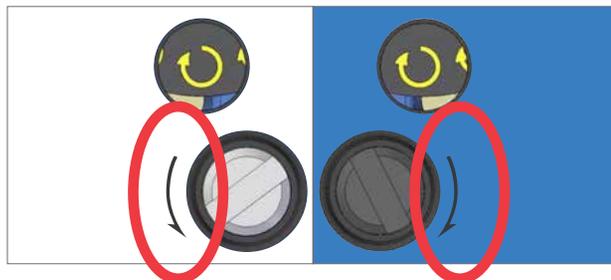
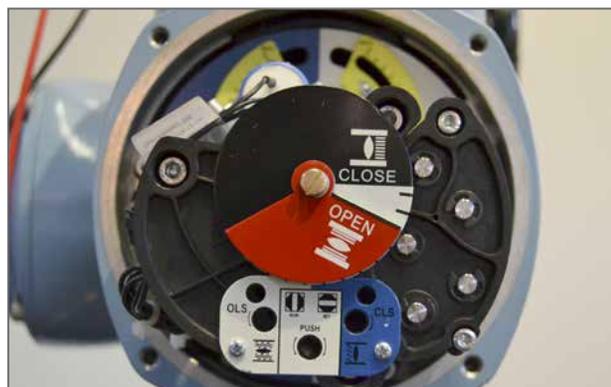
Задать конечные положения

Конечные положения возможно настроить с установленным блоком ПДИ. Доступ к окнам индикации и винтам настройки OLS/CLS возможен через отмеченные отверстия в шасси ПДИ.

⚠ ВНИМАНИЕ: Важно отсоединить привод потенциометра (если установлен) от ведущей шестерни перед настройкой крайних положений. Смотреть раздел настройка потенциометра, шаги 1 и 2 инструкции по настройке данного компонента.

- 1) Переместить привод штурвалом в закрытое положение арматуры.
- 2) Нажать плоской отверткой приводной вал сцепления и повернуть в положение "Set", как указано на лицевой панели ПДИ.
- 3) Вращать винт настройки CLS для включения концевого выключателя внутри механизма выключателей. Индикаторное окно OLS отображает один из четырёх символов. Для выбора направления смотреть рисунок 2 на странице 11.
- 4) В зависимости от того, где механизм находится в цикле, возможно достижение выключателя с неправильной стороны, в этом случае необходимо проскочить выключатель и достигнуть его с правильной стороны. Это исключает необходимость прокручивания всего механизма для достижения конечного положения. Правильное направление достижения конечного положения указано стрелкой рядом с винтом настройки.
- 5) Выполнить две проверки для подтверждения правильной настройки концевого выключателя Закрыто.
 - a. Ощущение при вращении винта настройки будет значительно меняться обеспечивая большее механическое сопротивление в момент замыкания контакта.
 - b. Для проверки срабатывания переключателя использовать тестер на соответствующих клеммах – 12 и 13 для управления двигателем, 14 и 15 для индикации обратной связи.
- 6) Нажать плоской отверткой приводной вал сцепления и повернуть в положение "Run" как указано на лицевой панели ПДИ.
- 7) Повернуть винты настройки CLS и OLS незначительно в обоих направлениях, чтобы повторно соединить приводной механизм. Как только только привод соединится будет слышен щелчок и винты настройки больше не будут двигаться в любом направлении.

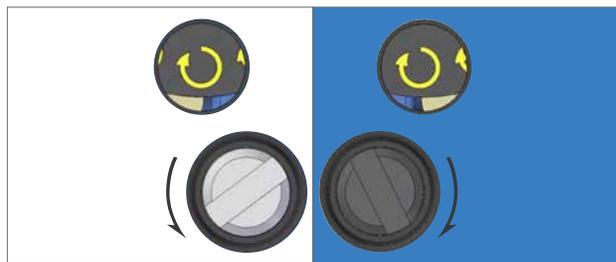
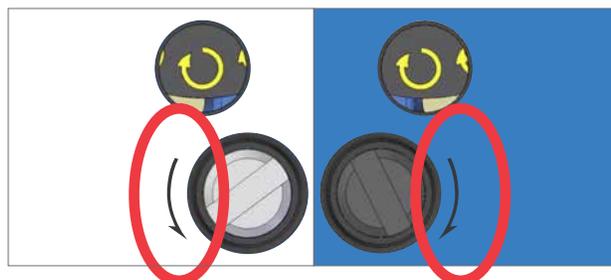
⚠ ВНИМАНИЕ: Это необходимо выполнить или конечные положения будут потеряны как только привод начнёт вращаться.



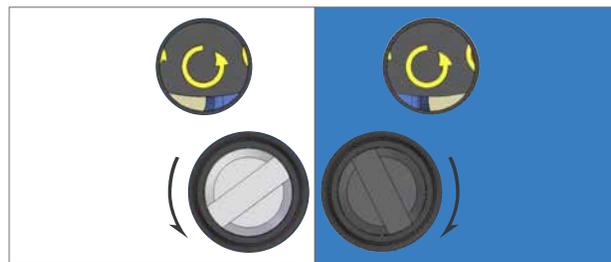
Привод дополнительной индикации СК - Основные настройки

- 8) Переместить привод штурвалом в открытое положение.
- 9) Нажать плоской отверткой приводной вал сцепления и повернуть в положение "Set", как указано на лицевой панели ПДИ.
- 10) Вращать винт настройки CLS для включения концевого выключателя внутри механизма выключателей. Индикаторное окно OLS отображает один из четырёх символов. Для выбора направления смотреть рисунок 2.
- 11) В зависимости от того, где механизм находится в цикле, возможно достижение выключателя с неправильной стороны, в этом случае необходимо проскочить выключатель и достигнуть его с правильной стороны. Это исключает необходимость прокручивания всего механизма для достижения конечного положения. Правильное направление достижения конечного положения указано стрелкой рядом с винтом настройки.
- 12) Выполнить две проверки для подтверждения правильной настройки концевого выключателя Открыто.
 - a. Ощущение при вращении винта настройки будет значительно меняться обеспечивая большее механическое сопротивление в момент замыкания контакта.
 - b. Для проверки срабатывания переключателя использовать тестер на соответствующих клеммах – 16 и 17 для управления двигателем, 18 и 19 для индикации обратной связи.
- 13) Нажать плоской отверткой приводной вал сцепления и повернуть в положение "Run" как указано на лицевой панели ПДИ.
- 14) Повернуть винты настройки CLS и OLS незначительно в обоих направлениях, чтобы повторно соединить приводной механизм. Как только только привод соединится будет слышен щелчок и винты настройки больше не будут двигаться в любом направлении.

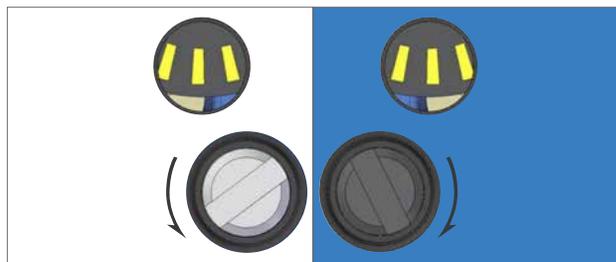
⚠ ВНИМАНИЕ: Это необходимо выполнить или конечные положения будут потеряны как только привод начнёт вращаться.



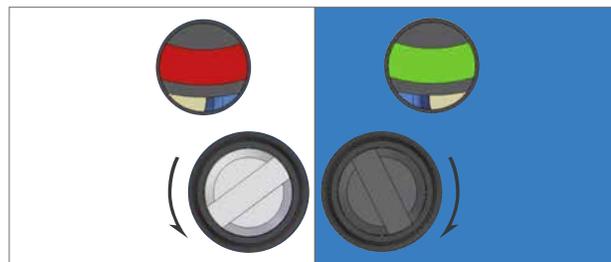
Вращать вал настройки OLS/CLS по часовой стрелке.



Вращать вал настройки OLS/CLS против часовой стрелки.



Вращать вал настройки OLS/CLS в указанном направлении.



Точка переключения выключателя рядом или замкнут.

Рисунок 2.

Привод дополнительной индикации СК - Основные настройки

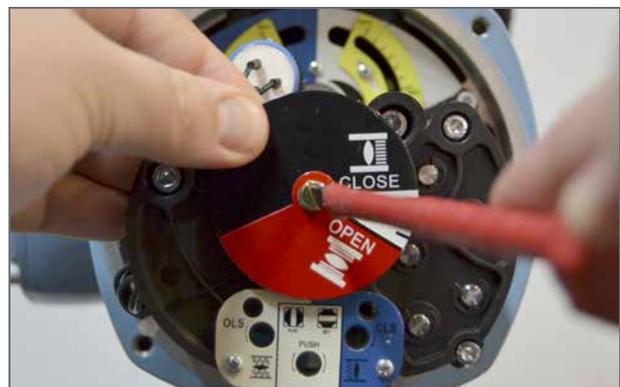
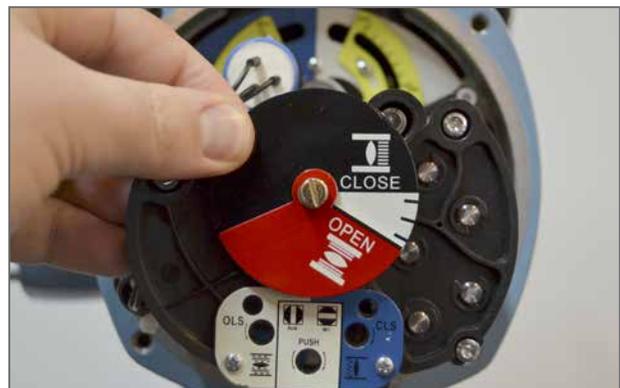
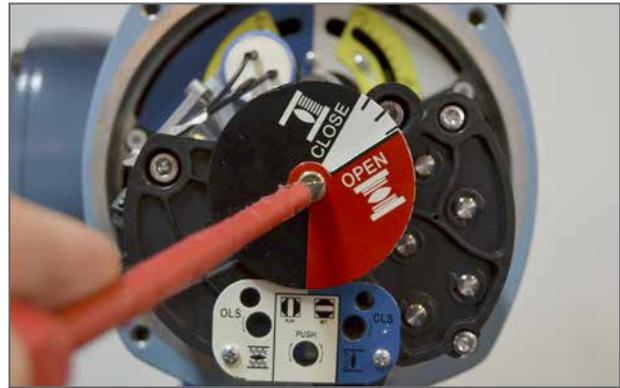
Настройка диска местной индикации

Блок ПДИ включает диск местной индикации который необходимо настроить для индикации крайних положений Открыто и Закрыто. Возможно установить соответствующую понижающую передачу для полного хода арматуры. Если требуется большее количество оборотов, запросить Роторк.

⚠ ВНИМАНИЕ: Перед настройкой диска местной индикации необходимо настроить конечные переключатели привода.

⚠ ВНИМАНИЕ: Крышка ПДИ может быть расположена на 360° с шагом 90°. Если требуется необходимо выполнить описанные ниже операции настройки для каждого шага в той же последовательности.

- 1) Переместить привод в закрытое положение от электричества или вручную.
- 2) Ослабить удерживающий диск положения винт на 1 оборот.
- 3) Повернуть диск положения до горизонтального положения надписи CLOSE (закрыто) и удерживать на месте.
- 4) Затянуть удерживающий диск положения винт для фиксации его на месте.
- 5) Убедиться, что надпись CLOSE расположена напротив стрелки на крышке.



Привод дополнительной индикации СК - Основные настройки

- 6) Переместить привод в открытое положение от электричества или вручную.

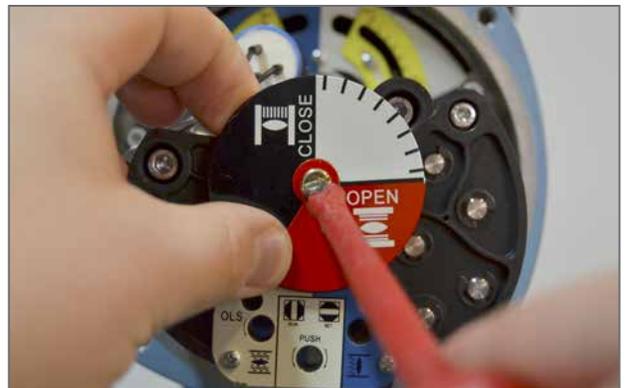


- 7) Ослабить удерживающий диск положения винт на 1 оборот, удерживая часть диска положения CLOSE на месте.

- 8) Повернуть только красную часть OPEN диска до горизонтального положения надписи OPEN (открыто) и удерживать на месте.



- 9) Затянуть удерживающий диск положения винт для фиксации его на месте.



- 10) Убедиться, что надпись OPEN расположена напротив стрелки на крышке.



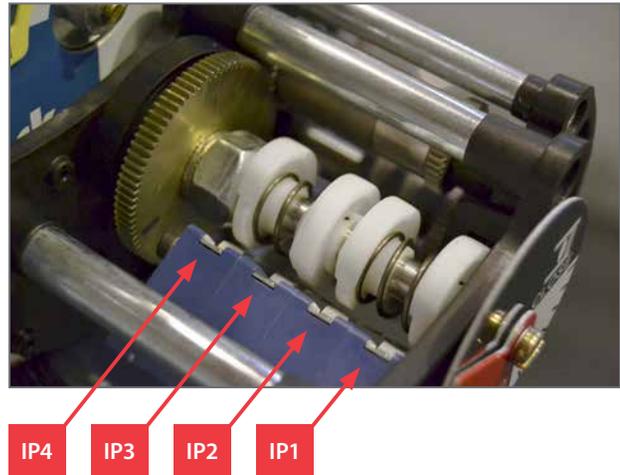
Привод дополнительной индикации СК - Основные настройки

Настройка промежуточных переключателей

Блок ПДИ содержит потенциометр для дистанционной индикации положения.

⚠ ВНИМАНИЕ: Перед настройкой промежуточных переключателей необходимо настроить конечные переключатели привода.

- 1) Переместить привод в промежуточное положение от электричества или вручную.
- 2) Переместить кулачок переключателя вдоль вала против пружины, чтобы обеспечить свободное вращение кулачка.
- 3) Повернуть кулачок для проверки срабатывания требуемого переключателя. Переключатели промежуточных положений могут быть установлены с нормально открытой или нормально закрытой формой контакта.
- 4) Подтвердить работоспособность переключателя измерением на соответствующих клеммах при настройке кулачка - в соответствии с электрической схемой привода и иллюстрацией (справа) для соответствующего переключателя.
- 5) Повторить шаги 1 по 4 для каждого переключателя промежуточного положения.



Привод дополнительной индикации СК - Основные настройки

Настройка потенциометра

Блок привода дополнительной индикации содержит потенциометр для дистанционной индикации положения. Вариант исполнения потенциометрический выход или выход 4-20мА пропорционально положению через дополнительный датчик текущего положения СРТ (см. следующую страницу).

Привод потенциометра POT состоит из четырёх передач различных размеров, позволяющих масштабировать однооборотный потенциометр в соответствии с общим ходом арматуры. Информацию об передаточных отношениях для Вашего применения запросить в Роторк.

⚠ ВНИМАНИЕ: Перед настройкой привода дополнительной индикации с потенциометром необходимо настроить конечные переключатели привода.

- 1) Ослабить удерживающую винтовую шпильку используя торцевой (шестигранник) ключ 1,5 мм.
- 2) Отвернуть привод потенциометра POT от ведущей шестерни.
- 3) Переместить привод в закрытое положение от электричества или вручную.
- 4) Подключить тестер к клеммам потенциометра* в соответствии с электрической схемой привода и таблицей данных по настройке потенциометра, приведённой ниже.
- 5) Вращать входную передачу потенциометра POT до тех пор, пока не будет достигнуто требуемое значение сопротивления.
- 6) Установить потенциометр в шасси ПДИ и удостовериться, что зубья находятся в зацеплении с ведущей шестерней положения.

⚠ ВНИМАНИЕ: Обратите внимание, что требуемая входная шестерня потенциометра POT соединена с ведущей шестерней положения.

- 7) Затянуть удерживающую винтовую шпильку для предотвращения перемещения привода потенциометра.
- 8) Переместить привод в открытое положение от электричества или вручную.
- 9) Удостовериться, что показания потенциометра соответствуют требуемым значениям сопротивления.



*Клеммы потенциометра могут быть недоступны, если также установлен ПДИ СРТ. В этом случае важно обеспечить, чтобы потенциометр не проскальзывал во время полного хода арматуры. Ток должен изменяться в пределах 4-20 мА, однако может потребоваться настройка. Инструкции по настройке смотреть на следующей странице.

Настройка потенциометра POT			
Направление перемещения	Значение в положении Закрыто	Значение в положении Открыто	Клеммы для измерения
По часовой стрелке	Низкое	Высокое	30 и 31
По часовой стрелке	Высокое	Низкое	31 и 32
Против часовой стрелки	Низкое	Высокое	31 и 32
Против часовой стрелки	Высокое	Низкое	30 и 31

Привод дополнительной индикации СК - Основные настройки

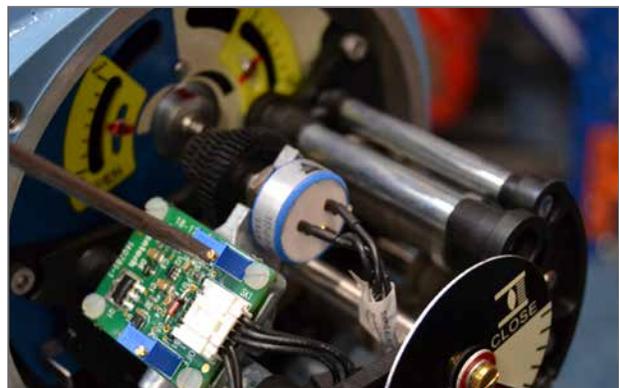
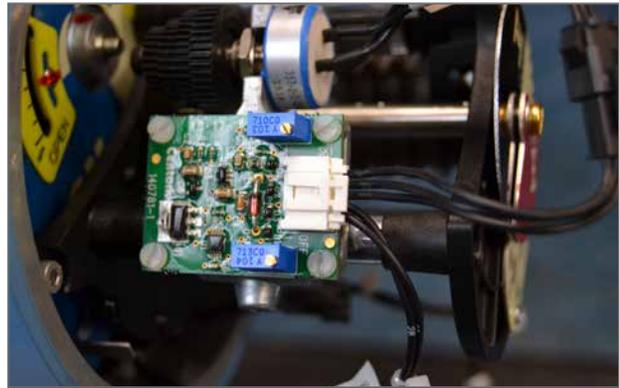
Настройка СРТ

После ввода в эксплуатацию привода потенциометра на полный ход арматуры, возможно откалибровать выход сигнала СРТ с питанием от цепи 4-20 мА. Это возможно использовать в качестве обратной связи по положению привода к системе управления установки.

Дополнительный СРТ включает два подстроечных потенциометра, позволяющих калибровать значения нуля и диапазона.

⚠ ВНИМАНИЕ: Перед настройкой привода дополнительной индикации с СРТ необходимо настроить конечные переключатели и потенциометр привода.

- 1) Переместить привод в закрытое положение от электричества или вручную.
- 2) Обратную связь по положению смотреть на тестере подключенном к клеммам СРТ в соответствии с электрической схемой привода.
- 3) Вращать подстроечный потенциометр нуля для получения 4 мА на выходе СРТ.
- 4) Переместить привод в закрытое положение от электричества или вручную.
- 5) Обратную связь по положению смотреть на тестере подключенном к клеммам СРТ в соответствии с электрической схемой привода.
- 6) Вращать подстроечный потенциометр диапазона для получения 20 мА на выходе СРТ.
- 7) Настройка диапазона приведет к тому, что нуль изменится на небольшую величину. Важно повторить шаги с 1 по 6 во второй раз для удаления этой ошибки калибровки.



rotork®

www.rotork.com

Полный список наших торговых представительств
и сеть сервисного обслуживания представлены на
нашем веб-сайте.

Rotork plc
Brassmill Lane, Bath,
Великобритания

тел +44 (0)1225 733200
факс +44 (0)1225 333467
email mail@rotork.com

Роторк РУС
ул. Отрадная, 2Б, Москва,
Россия

тел +7 (495) 645 2147
факс +7 (495) 956 2329
email rotork.rus@rotork.com

Роторк является
корпоративным членом
Института управления
активами



PUB111-003-08
Выпуск 11/17

В рамках непрерывного процесса разработки оборудования Роторк оставляет за собой право дополнять и изменять спецификации без предварительного уведомления. Опубликованные данные могут подвергаться изменениям. Самую последнюю версию публикации смотреть на веб-сайте www.rotork.com.

Наименование Rotork является зарегистрированной торговой маркой. Rotork признает все зарегистрированные торговые марки. Опубликовано и выпущено в Великобритании компанией Rotork. POWTG1019