



ST-35C

Controlador de Prevención de Rebosamiento de Detección Óptica de Múltiples Puntos
Con Dynacheck® – Circuito de Autoverificación Automática y Continua

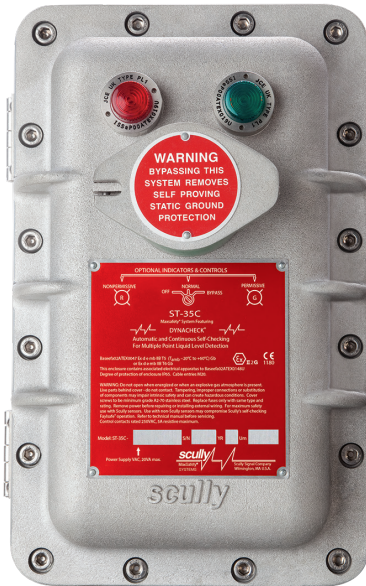
DESCRIPCIÓN

El sistema de prevención de rebosamiento Scully interactúa con sensores ópticos. Por lo general, se usa para la carga inferior y superior de vehículos tanque. Se monta en el bastidor / pórtico de carga y se conecta al vehículo a través del conjunto de enchufe y cable Scully. El enchufe adjunto y el cable de 9.14 metros (30') se conectan al receptáculo montado en el vehículo, o al enchufe, que está conectado al sensor del camión. Consulte a Scully para obtener estilos alternativos de enchufes y enchufes para evitar mezclar gas AV y combustibles para reactores en reabastecedores específicos.

El sistema ST-35C proporciona al vehículo una ruta de tierra estática adecuada al bastidor / pórtico siempre que el equipo de rebosamiento del vehículo esté cableado y se mantenga según las especificaciones de fábrica. Para opciones adicionales de verificación de tierra, consulte a Scully para obtener información sobre el Sistema de Puesta a Tierra de Autoverificación ST-47C.

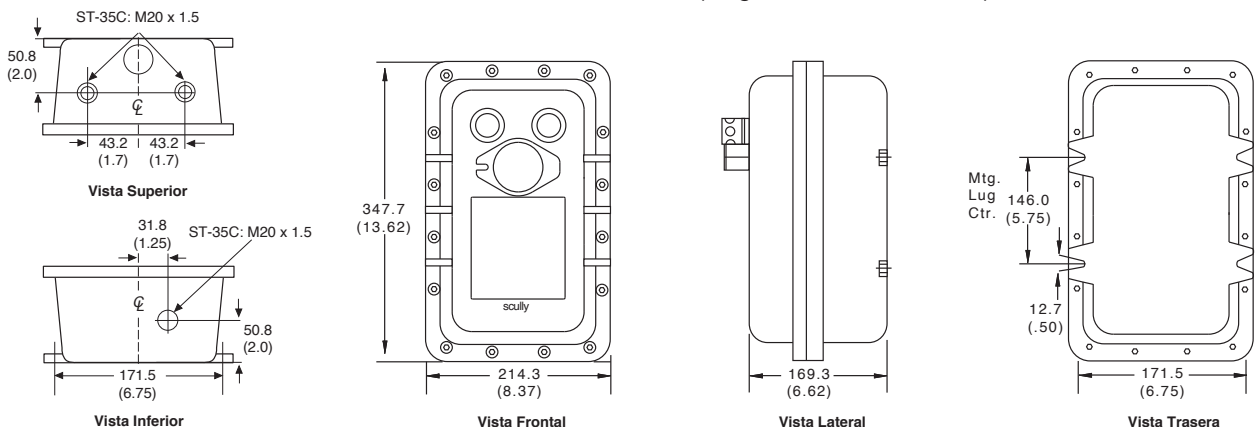
CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Máxima seguridad con los circuitos de autoverificación automática y continua Dynacheck®.
- No permitirá la carga bajo ninguna falla o condición húmeda del sensor.
- Señales para el cierre automático del flujo del producto dentro de medio segundo después de detectar una posible condición de rebosamiento.
- Fácil conexión a vehículos con unidades de cable y enchufe resistentes y versátiles.
- Compatibilidad total con los sistemas a bordo Scully IntelliCheck® y Load Anywhere y sensores ópticos independientes de cinco hilos.
- Los modelos ST-35 controlan los vehículos tanque de 1 a 8 compartimentos, mientras que los modelos ST-35C monitorean los vehículos tanque de 1 a 12 compartimentos.
- Aprobada por FM, CSA y ATEX.



ST-35C

Diagrama Técnico del Modelo ST-35C ELK
Todas las Dimensiones en Milímetros (Pulgadas entre Paréntesis)



Controlador de Prevención de Rebosamiento de Detección Óptica de Múltiples Puntos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de Temperatura: -40° a +60° C (-40° a +140° F)

Peso: 12.7 kgs. (28 lbs.)

Tiempo de Respuesta: 0.5 segundos máximo

Aprobaciones: Baseefa02ATEX0047

Ex db [ia Ga] mb 11B T5 Gb

(Tamb -40°C to +60°C)

Requerimientos de Energía:

• 100–130 VAC, 50/60 Hz, 20 W max.

• 200–250 VAC, 50/60 Hz, 20 W max.

Conexiones: Proporcionado por regletas de terminales internas.

Relé de salida: Un contacto normalmente abierto, sin voltaje, clasificado 250 VAC 5A resistivo.

Energizado cuando los sensores están secos.

Fusible de Control de Salida: 5 Ampere Internos

Opciones de Carcasas: Consulte a Scully para obtener carcasas pintadas en epoxi opcional para atmósferas corrosivas.



NOTE: Para máxima seguridad, use solo en conjunto con sensores fabricados por Scully para no poner en peligro las condiciones de estas aprobaciones.

INFORMACIÓN SOBRE PEDIDOS

Descripción	Número de Parte
ST-35C-240-ELK Controlador Óptico Multipunto	08621
ST-35C-240-EL Controlador Óptico Multipunto	08623
SC-6W Kit de Cajas de Conexiones Sculcon, Enchufe Azul 6-Pines, Cable en Espiral Azul, 30'	08159NV
SC-8BO Kit de Cajas de Conexiones Sculcon, Enchufe Azul 10-Pines, Cable en Espiral Naranja, 30'	08768NV

PIEZAS DE REPUESTO

Módulo, ST-35C-240 Controlador Óptico Multipunto	08647
Fusible, 1A, Fusible Principal	26343
Fusible, 5A, Fusible de Contacto de Relé	26350
Lámpara de Repuesto, a Prueba de Explosiones, Verde, Estilo LED, 240V	09420
Lámpara de Repuesto, a Prueba de Explosiones, Rojo, Estilo LED, 240V	09421
Bulbo, 6W,240V	27065
Piezas de Repuesto de Caja de Seguridad, ST-15/ST-35	08360
Interruptor de Derivación, 3 Posiciones	26055

Copyright © 2021 Scully Signal Company. Dynacheck, Dynamic Self-Checking, Dynamic Self-Test, Faylsafe, IntelliCheck, Intellitrol, Intelliview, Load Anywhere, Maxsafety, Sculcon, and V.I.P. are registered trademarks of Scully Signal Company. All Rights Reserved. Specifications are subject to change without notice.

67253 SPANISH
January 2021



Scully Signal Company
70 Industrial Way
Wilmington, MA 01887, USA
800 272 8559 • sales@scully.com

Scully Systems Europe NV
Maanstraat 25
2800 Mechelen, Belgium
+32 (0) 15 56 00 70 • info@scully.be

Scully UK Ltd
Meridian House, Unit 33
37 Road One Winsford Industrial Estate,
Winsford Cheshire CW7 3QG, UK
+44 (0) 1606 553805 • sales@scullyuk.com

